

Enfriador de lodo TUNDRA™ de BRANDT™ para aplicaciones terrestres



CUANDO EL CALOR SE SIENTE,
LA SOLUCIÓN MÓVIL MANTIENE
FRESCO EL LODO

Cuando la presión y la temperatura al fondo de pozo son altas y fluctuantes, estas pueden afectar negativamente las propiedades del lodo, la limpieza del agujero, las mediciones de fondo críticas y la vida de la herramienta, además de aumentar los costos generales del lodo y el tiempo no productivo. Estos problemas son particularmente pronunciados en equipos de perforación terrestres y en operaciones de perforación terrestre en las que resulta difícil disponer de agua como enfriador y se deben diseñar enfriadores de lodo para disipar con efectividad el calor del fluido de perforación dentro de un circuito enfriador de circuito cerrado.

Al capitalizar sobre nuestros muy efectivos enfriadores de para aplicaciones marinas, BRANDT ha desarrollado un enfriador de lodo para aplicaciones en tierra completamente automatizado como respuesta a los pedidos de los operadores de contar con un mecanismo enfriador que superara los diversos requisitos de la perforación en tierra bajo condiciones de alta temperatura y alta presión.

Nuestro enfriador de lodo para aplicaciones terrestres móvil y completamente automatizado depende de intercambiadores de

calor paquetizados con placa doble especialmente diseñados, sople de aire comprobado y tecnologías de refrigeración para enfriar continuamente el fluido de perforación en una sola pasada. Gracias a su innovador diseño, se alcanza un enfriamiento eficaz incluso con altas temperaturas ambiente y sin necesidad de fuente de agua externa.

A medida que las temperaturas de fondo suben, el enfriador de lodo TUNDRA MAX para aplicaciones terrestres reduce y estabiliza de modo efectivo la temperatura del fluido de perforación de base agua, sintética y diésel, lo que conduce a:

- Menor tiempo no productivo al eliminarse el tiempo de viaje requerido para cambiar o proteger las herramientas del subsuelo.
- Mayor precisión de las herramientas de medición del subsuelo.
- Mejor rendimiento del fluido de perforación y menores costos asociados con los aditivos químicos.
- Menores riesgos de HSE asociados con retornos a alta temperatura.
- Mayor vida útil del equipo de superficie y de subsuelo.

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Completamente automatizado	Fácil de configurar y operar - mano de obra reducido
Montado en remolque	Facilidad de transporte y operación. Funciona montado en remolque o en el suelo
Ecológicamente sostenible operación de circuito cerrado	No requiere agua continua. Conserva recursos preciosos
Enfriador de alto rendimiento	Baja la temperatura del fluido hasta 90°F (32°C)*
Enfriamiento híbrido con sople de aire y tecnologías de refrigeración industriales	Permite el enfriamiento eficaz bajo temperaturas ambientales severas
Reportajes precisos a diario del PLC grabadora de datos	Reportajes fiables a diario
Modo ahorro de energía	Consumo de kilovatio reducido

*La temperatura de salida que se puede alcanzar depende de las condiciones ambientales, de la temperatura de entrada del fluido de perforación, del tipo de fluido y de las propiedades del fluido.

Enfriador de lodo TUNDRA™ de BRANDT™ para aplicaciones terrestres

Especificaciones y dimensiones

Dimensiones (L x A x A)	9754 mm (32 pies) x 2438 mm (8 pies) x 2845 mm (9 pies 4 in)
Peso de operación *	19595kg (43200 lb)
Lodos aplicables	Puede enfriar sistemas de lodo a base de agua o de aceite
Rango de pesos del lodo	1,08 sg – 2,2 sg (9 ppg a 19 ppg)
Rango de procesos óptimos	350 gpm-500 gpm
Rango de temperatura de entrada	Hasta 121°C (250°F)
Rango de temperatura de salida alcanzable**	100°F to 152°F (38°C to 67°C)
Rango de temperatura de trabajo ambiente	32°F to 122°F (0°C to 50°C)
Requisitos de energía máxima	Hasta 300 kw

*Excluye el remolque. Si desea más información acerca de las dimensiones, incluyendo el remolque, póngase en contacto con el representante local de NOV.

**93°C-121°C carga intermitente

***La temperatura de salida que se puede alcanzar depende de las condiciones ambientales, de la temperatura de entrada del fluido de perforación, del tipo de fluido y de las propiedades del fluido.



Si desea informarse más acerca de cómo el enfriador de lodo para aplicaciones terrestres y totalmente automatizado puede ayudarle a mantener el fluido de perforación en condiciones óptimas, contacte al representante de NOV FluidControl más cercano.