

BRANDT™ Système de réservoir de boue rapide

Les systèmes de réservoirs de boue sont un élément essentiel de toute opération de forage pour maximiser l'efficacité et l'efficacité du contrôle des solides. Le système de réservoir de boue rapide est une unité à deux réservoirs avec une capacité active totale de 620 barils (capacité totale de 800 barils). Le système est livré avec tous les équipements de contrôle des solides essentiels et nécessaires au succès des opérations. De plus, des configurations de contrôle des solides en option sont disponibles pour répondre aux besoins d'applications spécifiques.



CONFIGURATION DE CONTRÔLE DES SOLIDES STANDARD

- (2) Secoueurs de schiste mini COBRA™ à 3 panneaux
- (1) Dégazeur atmosphérique DG-ATM
- (1) Trémie à boues de 6 po
- (7) Agitateurs de 10 hp MX-MA ; arbres et hélices inclus
- (1) Baril de produit caustique
- (1) Station de lavage
- (1) Dessableur à 2 cônes (cônes de 10 po)
- (1) Pistolet à boue à haute pression de 3 po
- (1) Pompe centrifuge Mission Magnum verticale de 8 po x 6 po x 11 po (100 hp)
- (4) Pompes centrifuges Mission Magnum verticales de 6 po x 5 po x 14 po (60 hp)

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
L'enlèvement des équipements n'est pas requis pour le transport	Permet la mobilisation et la démobilitation rapides et aisées
Pompes centrifuges à entraînement direct, verticales	Minimise l'empreinte au sol requise par les pompes
Pompes centrifuges et collecteur de contrôle installés sur un porche de la pompe	Fournit un accès aisé au contrôle des processus
Chaque pompe centrifuge est située à proximité d'une pièce d'équipement spécifique	Permet des tuyauteries plus courtes avec moins de friction • Maximise la puissance et l'efficacité hydraulique
Les télescopes de baril de produit caustique restent sur le réservoir pendant le transport	Permet la mobilisation et la démobilitation rapides et aisées et fournit également un moyen sûr d'ajouter un produit caustique au système de boue
La capacité totale active (exploitation) du système à deux réservoirs est de 620 barils (capacité totale de 800 barils)	Fournit un volume qui est généralement atteint avec un plus grand système à deux réservoirs, fournissant ainsi des économies de coûts de transport
Interrupteurs de VORTEX™ à chaque aspiration	Empêchent la cavitation des pompes centrifuges
Tuyauterie minimale à l'intérieur des réservoirs	Permet une bonne agitation, améliorant ainsi l'homogénéisation de la boue
Ciment intégré et dérivation active	Empêche la contamination du matériel
Piège à sable en pente avec pistolet à boue intégré	Facilite un nettoyage rapide, aisé et en profondeur
Le système complet peut être transporté avec seulement deux camions	Cela permet un assemblage rapide et réduit les coûts de transport
Chemins de câbles électriques	Éliminent l'affaissement des câbles
Mains courantes pliables	Fournit un assemblage, un désassemblage et un transport rapides et aisés
Capteurs de niveau de boue (en option)	Fournissent le contrôle des puits ; réduisent la contamination du site de forage
Raccordements de tuyauterie Hammerseal	Facilitent un assemblage et un désassemblage rapides et aisés, tout en garantissant un alignement correct
Chemins de traversée pliable entre les réservoirs	Facilitent un assemblage et un désassemblage rapides et aisés, tout en éliminant le besoin d'un levage de grue
Accès aisé aux compartiments du réservoir	Fournissent un accès rapide et aisé aux compartiments de réservoirs pour la maintenance, les inspections, etc.

BRANDT™ Système de réservoir de boue rapide



Équipements de contrôle des solides



Vue de côté

CONFIGURATION DE CONTRÔLE DES SOLIDES EN OPTION (A)

- (1) Dégazeur sous vide DG-10 ou (1) DG-5
- (1) Dessilteur à 16 cônes (cônes de 4 po)

CONFIGURATION DE CONTRÔLE DES SOLIDES EN OPTION (B)

- Modules de séchage des déblais
 - (1) Secoueur mini COBRA™ à 3 panneaux
 - (1) Réservoir de sédimentation autonome

CARACTÉRISTIQUES STANDARD ADDITIONNELLES DU SYSTÈME DE RÉSERVOIR DE BOUE RAPIDE

- Chemins de câbles électriques
- Goulottes de secoueur
- Grilles d'évacuation
- Grillage galvanisé dentelé
- Raccordements des équipements à raccords rapides
- Mains courantes pliantes pour le transport
- Hammerseals pour les raccordements croisés
- Hammerseals pour les raccordements égaliseurs inférieurs
- Treuil pour la rotation de l'égaliseur
- Poteaux d'éclairage électrique
- Accès aisé aux compartiments du réservoir
- Système de peinture à deux couches avec revêtement intérieur du réservoir

Spécifications et dimensions

GÉNÉRALITÉS		
Type d'équipement	Deux réservoirs, Système de réservoir de boue rapide	
Volume total du système du réservoir (volume du réservoir de voyage non inclus)	620 barils (à 12 po en dessous de la bordure de la boue)	
Volume du réservoir de petite quantité (bouchon)	73 barils	
Poids de boue maximale	18 lb/gal	
Capacité de traitement (nominal)	1 000 gal/min	
Capacité du dégazeur (nominal)	700 gal/min	
Conduite d'écoulement	Collecteur de 10 po avec du ciment et dérivation active	
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	60 Hz	50 Hz
Puissance totale requise	615	615
Tension	230/460 V c.a.	190/380 V c.a.
Phase	3	3
Température ambiante	40 °C (104 °F)	40 °C (104 °F)
DIMENSIONS ET POIDS	L x P x H	POIDS
Réservoir de secoueur	52 pi 9 po x 9 pi 10 po x 5 pi	67 904 lb
Réservoir d'aspiration	46 pi ¾ po x 9 pi 10 po x 5 pi	69 081 lb