

## BRANDT™ 快速泥浆罐系统

泥浆罐系统是钻井作业的一种关键设备,可最大程度地提高固体控制效率和效能。快速泥浆罐系统是一种双罐装置,总有效容量为620桶(总容量为800桶)。该系统配有顺利进行钻井作业所需的各种必要的固体控制设备。此外,也可根据具体的应用需求采用其他固体控制配置。



前视图



后视图

### 标准固体控制配置

- (2) 台小型COBRA™ 3筛板泥浆振动筛
- (1) 台DG-ATM大气除气器
- (1) 个6 in泥浆斗
- (7) 个10-hp MX-MA搅拌器;包括转轴和叶轮
- (1) 个碱液桶
- (1) 座冲洗站
- (1) 台双漏斗除砂器(漏斗尺寸10-in)
- (1) 件3-in高压泥浆枪
- (1) 台8 in x 6 in x 11 in (100hp) 米森Magnum立式离心泵
- (4) 台6 in x 5 in x 14 in (60hp) 米森Magnum立式离心泵

特点	优点
运输时不需要拆卸设备	进场和退场快速、方便
立式、直接驱动型离心泵	尽可能减少泵机占地
离心泵和控制总管安装在泵门廊处	控制过程易操作
每台离心泵均安装在靠近某台设备的位置	管线敷设长度短,摩擦少 • 最大程度地提高马力和液压效率
运输过程中,碱液桶伸缩装置始终保持在罐体上	进场和退场快速、便捷,同时也可安全地向泥浆系统添加碱液
双罐系统的总有效(工作)容量为620bbl(总容量为800桶)	通常通过较大的双罐系统即可达到所需的体积,从可节省运输成本
每个吸入口安装有VORTEX™ 断路器	防止离心泵发生气蚀
最大限度地减少罐内的管线	可适当进行搅拌,从而提高泥浆的匀质性
整体式水泥和有源旁路	防止设备发生污染
倾斜式沉砂池,带整体式泥浆枪	设施可进行快速、便捷和彻底的清理
整套系统只能用两辆车运输。	可快速装配,降低运输成本
电缆槽	避免电缆下垂
可折叠扶手	可快速、轻松装配、拆卸和运输
泥浆液位传感器(选配)	可进行井控;减少井场污染
Hammersseal管接头	可快速、便捷装配和拆卸,同时保证准确对正
泥浆罐之间设有折叠式连通道	可快速、便捷装配和拆卸,无需使用起重机
泥浆罐舱易维护	提供有快速方便进入泥浆罐舱的设施,以便进行维护和检查等

# BRANDT™ 快速泥浆罐系统



固体控制设备



侧视图

## 可选固体控制配置 (A)

- (1) 台DG-10或(1) 台DG-5真空除气器
- (1) 台16漏斗除泥器(漏斗尺寸4-in)

## 可选固体控制配置 (B)

- 钻屑干燥器模块
  - (1) 台小型COBRA 3筛板泥浆振动筛
  - (1) 座独立的沉淀池

## 快速泥浆罐系统的其他标准特性

- 电缆槽
- 振动筛滑轨
- 卸料门
- 带锯齿的镀锌格栅
- 快速断开设备连接装置
- 运输用折叠扶手
- 连通管Hammerseals装置
- 底部平衡器连通用Hammerseals装置
- 旋转平衡器用绞车
- 电灯灯杆
- 易维护的泥浆罐舱
- 喷涂两层漆且罐体带内衬

## 规格与尺寸

通用		
设备类型	双罐快速泥浆罐系统	
泥浆罐总体积 (不包括泥浆补给罐体积)	620 bbl (泥浆边缘下方12 in)	
应急泥浆 (重泥浆) 罐体积	73 bbl	
最大泥浆重量	18 lb/gal	
处理量 (标称)	1000 gal/min	
除气器处理量 (标称)	700 gal/min	
流出管线	10-in总管, 带水泥和有源旁路	
<b>电气</b>	<b>60 Hz</b>	<b>50 Hz</b>
所需的总马力	615	615
电压	230/460 VAC	190/380 VAC
相数	3	3
环境温度	40°C (104°F)	40°C (104°F)
<b>尺寸与重量</b>	<b>L x W x H</b>	<b>重量</b>
振动筛罐	52 ft 9 in x 9 ft 10 in x 5 ft	67904 lb
吸入罐	46 ft ¾ in x 9 ft 10 in x 5 ft	69081 lb