

# O Sistema de pressão positiva BRANDT™ FREEFLOW™ fornece uma solução segura e aprimorada para transferência de resíduos

### Desafios

- Gerenciar o armazenamento e transferência de uma grande quantidade de restos de maneira segura e eficiente
- Atender às rígidas normas ambientais do Mar do Norte
- Disponibilidade de espaço limitada no local da plataforma

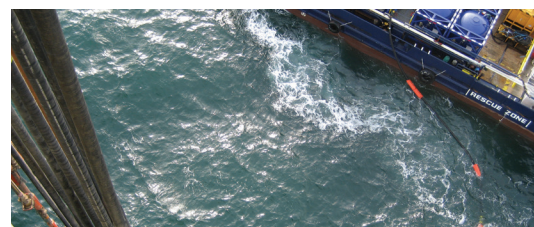
### Informações do poço

- Localização: Mar do Norte
- IOC

### Solução e resultados

- Nosso Sistema de pressão positiva BRANDT FREEFLOW permitiu que o operador armazenasse e transferisse restos perfurados debaixo das peneiras vibratórias para quase qualquer lugar na plataforma
- Restos contidos em todo o processo para garantir a redução dos riscos de exposição
- Eliminação de içamento por guindaste, aumentando significativamente a segurança das operações
- Custos reduzidos de manuseio de restos
- Baixas velocidades de saída de restos por meio da pressão da linha monitorada e ajuste de taxa de transferência automático

4310 N Sam Houston Pkwy East  
Houston, Texas 77032  
Estados Unidos  
Telefone: 713 482 0500  
Fax: 713 482 0699



A solução de transferência de restos da NOV FluidControl permitiu o gerenciamento de resíduos seguro e eficiente durante a perfuração de um poço para um operador no Mar do Norte.

O operador queria a contenção total para restos na plataforma, mas não tinha o espaço necessário. Qualquer solução de transferência de restos exigiria a capacidade de operar os restos gerados pela perfuração de uma grande seção para um poço no mar.

• A NOV instalou o Sistema de pressão positiva BRANDT FREEFLOW, capaz de armazenar e transferir restos perfurados debaixo das peneiras vibratórias para quase qualquer lugar na plataforma. O sistema gerencia os restos do operador desde a coleta e armazenamento até o descarte final.

O pacote incluía:

- Dois transportadores por ar
- Quatro tanques deslizantes
- 16 tanques deslizantes adicionais em um navio para armazenamento
- Haste de carregamento de caçamba
- Três roscas transportadoras
- Compressor
- Unidade a vácuo

Os transportadores a ar foram instalados na tubulação, conectando-os a quatro tanques deslizantes para armazenamento. A tubulação de descarga foi instalada para se ajustar com as mangueiras de restos em ambos os lados da plataforma, permitindo a descarga de restos nos tanques deslizantes adicionais a bordo do barco nos dois lados da plataforma.

Três roscas transportadoras foram instaladas em todo o sistema para carregar os restos das peneiras vibratórias para os transportadores a ar e para a estação de caçamba de contingente. Após sair das peneiras vibratórias, os restos nunca eram expostos até estarem dentro da usina termoeletrica em terra firme, reduzindo o risco de derramamento. Nenhum tempo de inatividade foi registrado em todo o poço.

O sistema FREEFLOW reduz a necessidade do operador de elevações frequentes associadas a operações convencionais de caçamba e barcos, o que aumentou a segurança geral das operações. Além disso, como os restos podem ser transportados praticamente para qualquer lugar na plataforma, eles podem ser coletados e armazenados em áreas que não interferem nas operações correntes da plataforma.

Entre em contato com um representante da NOV FluidControl para saber mais sobre o Sistema de pressão positiva BRANDT FREEFLOW e outras soluções de transferência e contenção de resíduos.