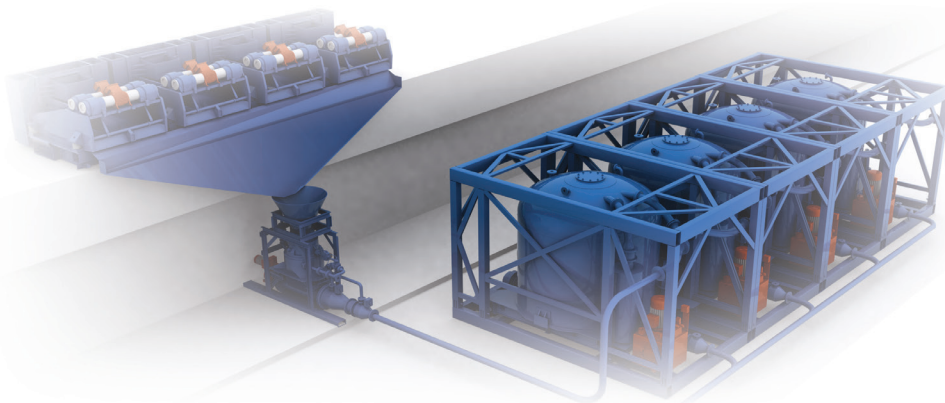


BRANDT™ FREEFLOW™ Sistema de transferencia por presión positiva



Cuidador de tuberías (opcional)



Pantalla del panel de control del sistema



Transportador neumático



Secador (opcional)



Recipiente de almacenaje deslizante

El sistema de transferencia por presión positiva BRANDT FREEFLOW ofrece una innovadora solución para el transporte y almacenaje eficaces de los recortes de perforación. El sistema es seguro, flexible y eficaz. Los componentes básicos del sistema son: transportador neumático, compresor, tuberías y sistema de control. El sistema puede impulsar sólidos directamente hacia una piletta de recortes, recipiente de almacenaje o unidad de procesamiento, además de transportar recortes secos que han sido procesados por un secador.

TRANSPORTADOR NEUMÁTICO:

El transportador neumático posee características únicas que garantizan un desempeño fiable y uniforme. La base con perfil en bisel reduce al mínimo las posibilidades de formar puentes, en tanto que el tornillo integral de 35 cm (14") garantiza un control de alimentación preciso pues se miden los recortes a medida que van entrando a la línea. El tornillo genera una serie de cargas aireadas que mejoran el control de presión y alcanzan un patrón de flujo uniforme, al tiempo que los recortes fluyen rápidamente hacia la tubería en un estado aireado. Este tipo de control minimiza las fluctuaciones de presión y garantiza que la presión sea controlada con seguridad, lográndose bajas velocidades de salida. Un único transportador neumático puede mover más de 80 toneladas por hora de sólidos secos. El transportador neumático puede también transferir 50 m (164 pies) verticales, según se necesite para transferencias internas en el campo.

CUIDADOR DE TUBERÍAS (OPCIONAL):

El cuidador de tuberías controla la presión de la línea y automáticamente agrega aire cuando es necesario para eliminar el bloqueo de la línea. El sistema controla continuamente la presión a intervalos específicos todo a lo largo de la línea. Cuando se produce un aumento de la presión, se inyecta una cantidad de aire medida dentro de la línea en un punto específico para hacer salir cualquier sólido, lo que impide que se acumulen los bloqueos. Además, el sistema cuenta con adquisición de datos, que permiten registrar y realizar análisis históricos de los eventos.

SISTEMA DE CONTROL:

El sistema de control con PLC fácil de usar ofrece niveles de controles sin precedentes tanto en modo manual como automático. El operador puede vigilar el sistema y establecer los parámetros mediante una pantalla de 25 cm (10"). El ciclo de descarga del transportador neumático se puede fijar por peso o por tiempo. La velocidad del tornillo se mantiene mediante el sensor de presión situado del lado de descarga de la unidad.

RECIPIENTES DE ALMACENAJE DESLIZANTES:

El diseño exclusivo del tanque deslizante previene los taponamientos asociados con los tanques de almacenaje a granel de fondo cónico convencionales. La base deslizante permite introducir un tanque de base plana que elimina el peligro de puenteo. La descarga se garantiza mediante la inclusión de un ariete deslizante y el uso de un tornillo de descarga de 14" controlado e integrado. El tanque deslizante cuenta con válvulas de desvío y celdas de carga dentro del diseño de bastidor compacto. Esto permite la fácil instalación de tanques múltiples. Cada tanque se llena y vacía de modo seguro y controlado. El diseño dimensional del tanque deslizante permite su fácil transporte por carretera y elimina la necesidad de modificar un recipiente de abastecimiento dedicado para el transporte a sitios costa afuera.