增强钻屑中基液的回收



VORTEX干燥机减少和回收各类滤浆的基液。在钻进操作中,振动筛可以抛弃达到20%油重的钻屑。经证实,VORTEX干燥机可以将含油量 迅速降低,有些情况下可以降到2%以下。

额外优势:

- 回收有价值的基液,以供再用
- 减少固液体积,以控制运输费用
- 达到环保目的或准则
- 采用其他形式处理之前, 先降低钻屑上的流体含量

通常, VORTEX干燥机可以同时满足多项目的。有些应用中, 通过节省时间、减少钻井液稀释需求或提高流程处理能力, VORTEX干燥机可 以抵消运行成本。

VORTEX干燥机利用离心力从油或合成基液中的钻屑中回收油。不 锈钢筛选离心机截留"湿"固体物并使其迅速达到540 G's离心力。 液体被推出了筛孔, 而固体物被附在沉降式离心分离机上刮板所抽 出,沉降式离心分离机的旋转速度略低于筛选离心机。硬质合金保 护刮板免受固体物的磨蚀并确保较长的运行寿命。这个优点可以帮 助保持丝盘和筛选离心机之间的恒缝,对正确运行至关重要。

VORTEX干燥机的广泛现场使用和长期跟进证明,该系统能够满足 严格的环境排放标准。VORTEX干燥机系统使操作人员遵守废物限 制规定,如美国环境保护署《近海钻井操作》所要求。VORTEX干燥 机已用于多种场合,包括热脱附预处理和生物降解预处理。该系统 的多个优点得到利用,包括节约能源、提高工艺效率。VORTEX干燥 机设计时应特别慎重,确保无振动操作。旋转组件单独平衡,使各 零件可互换,不会干扰整个旋转总成的平衡。

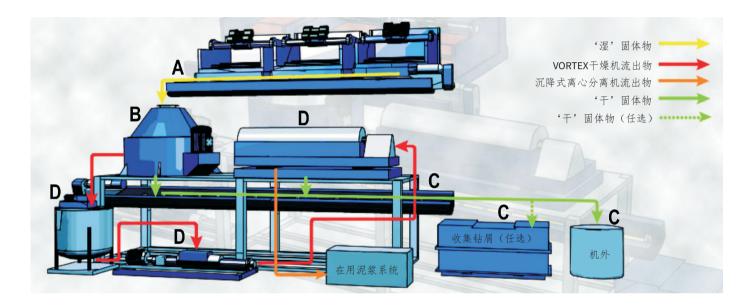
我们努力减少VORTEX干燥机的维护要求。正常磨损零件可从机器 顶部检查;皮带可以更换,无需拆除齿轮装置,整个齿轮装置不用 太大力气便可拆除。特殊材料(硬质合金和瓷砖)用于高磨损区。

干燥机具有两个冲洗管,在筛网遇堵时进行清理。外部安装的润 滑油系统将干燥的润滑剂流转到差速齿轮装置。润滑系统与主马 达的启动器互锁, 防止齿轮箱油压低或无油压时机器继续运行。每 个VORTEX干燥机系统根据具体现场要求进行配置。低型面高度版 本集成双重螺旋钻以消除固体物,是一种理想的限高安装。大部分 系统随高架起重机一起提供,以加快筛选离心机和旋转组件的维 护。VORTEX干燥机系统已为近海操作设立标准。



规格和尺寸

分离	筛网产生540 G的分离力 筛孔: 0.008 " - 0.020 " (210 -500微米)
电力要求	75 HP, 230/460 VAC, 60 Hz EXP (可提供其他VAC和 Hz额定供电一保险商实验所 (UL)、加拿大标准协会 (CSA) 和. 欧洲电工标准化委员会 (CENE- LEC) 标准
处理能力	80公吨/小时
物理数据	
外形尺寸 (长x宽x高)	71.25 in x 116 in x 71.375 in (标称高度) 1810 mm x 2946 mm x 1813 mm (标称高度)
重量	12000 lb (5443 kg)
规格可能随时发生改变, 恕不另行通知。	



基本组成:

NOV将VORTEX干燥机作为总系统的组成部分进行供应

正确设计和运行的系统由四个主要元件组成

A) 分配系统将钻屑运到VORTEX干燥机

- B) VORTEX干燥机
- C) "干"固体物排放/收集系统
- D) 离心分离机抛光VORTEX干燥机的流出物
- 小到每一个工件对机器的正确运行都至关重要,必须正确设计。

A) 供给系统

所有钻进固体物的尺寸、形状、体积和水分存在较大变化。安装一个 正确的供给系统处理材料的范围和体积非常重要。供给系统的几种 类型如下:

- 各种螺旋输送机和溜槽
- 真空传送系统
- 正压传送系统以及

B) VORTEX 干燥机

VORTEX干燥机处理钻屑得到1%-5%的湿重油。VORTEX干燥机从容地处理在20英寸的钻孔上以每小时150英尺(即在508-mm的钻孔上以每小时46英尺)的速度产生的钻屑。

C) "干"固体物排放/收集

螺旋输送机经常安装在VORTEX干燥机的下方,用于收集机外的"干"固体物(如果法规许可,收集"干"固体物到场外处理)

D) 流出物抛光

收集VORTEX干燥机流出物后经泵送到达高容量离心机,以进行进一步的清理。沉降式离心分离机将泥浆分离成细颗粒和"清理"液,并时常送回在用钻井液系统。一部分用作VORTEX干燥机的稀释液。离心分离机分离出来的固体物可以收集在液体相同的容器或输送机内。

