

# MÁXIMA EFICACIA, OPERACIÓN, SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO

Nuestros separadores de gas VG remueven de modo eficaz y efectivo los gases de lodo cortado por gas. Esto garantiza que se bombee el peso del lodo adecuado al fondo, lo que contribuye a prevenir reventones. Además, el separador de gas VG-1 mejora el desempeño de los sistemas de lodo en superficie y amplía la seguridad operativa al eliminar muchos de los gases arrastrados en los fluidos de perforación inmediatamente aguas abajo de las zarandas y aguas arriba de cualquier bomba centrífuga. Los separadores de gas VG se diseñan y fabrican para que brinden años de servicio fiable.

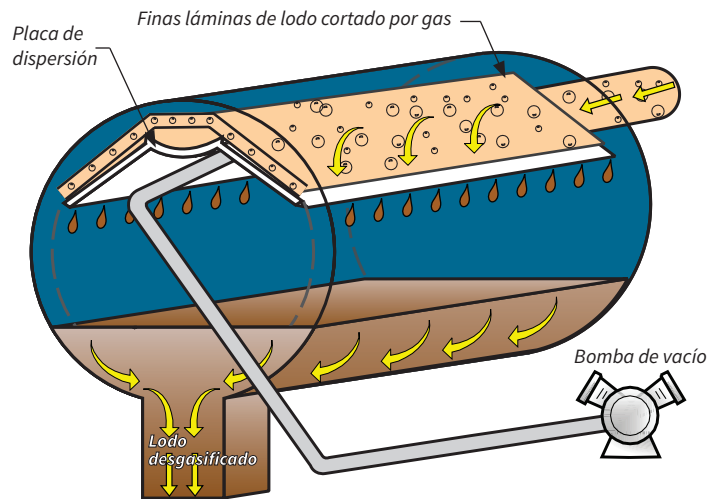
El modelo VG-1 es un separador de gas de gran eficiencia montado horizontalmente sobre un patín. Viene dotado de motor y arrancador Clase I/Div. 1. El sistema externo de bomba de chorro JP-10 conduce el lodo con corte de gas hacia el separador y lo distribuye sobre la placa de dispersión interna en finas capas, separando las burbujas de gas del lodo de perforación. Una bomba de vacío montada sobre el patín impulsa el gas para sacarlo del separador y conducirlo por tuberías para su segura ventilación o quemado. El nivel de líquido se regula mediante un conjunto flotador que garantiza que el recipiente mantenga una capacidad segura de operación. Póngase en contacto con el representante de ventas NOV si desea conocer más información.



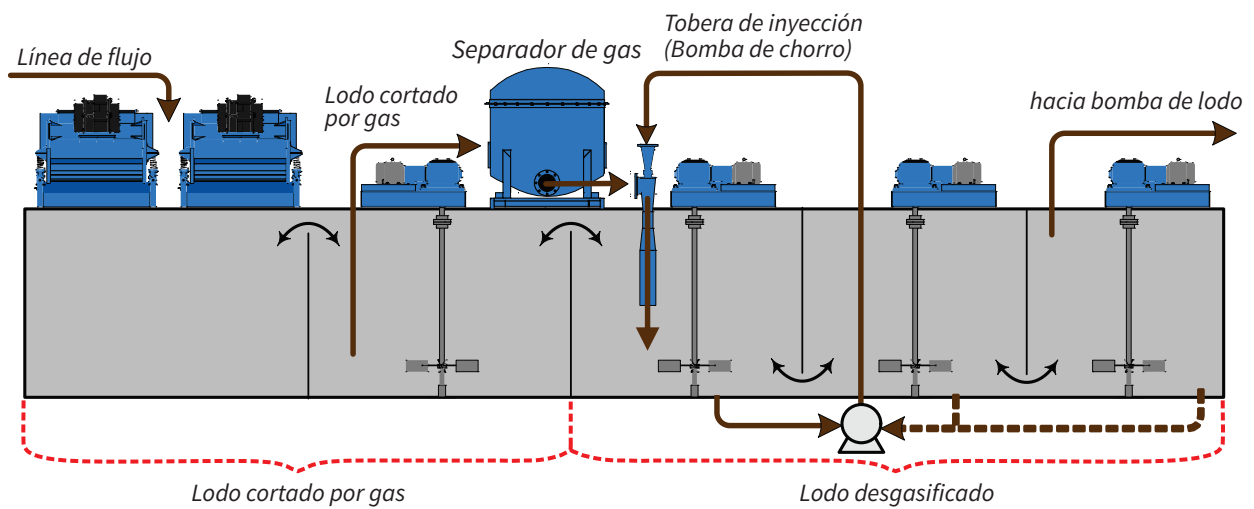
Separador de gas VG-1

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Los componentes interiores están recubiertos con epoxi de alquitrán en frío resistente a la corrosión	Larga vida útil de las partes con mantenimiento mínimo
Nivel de líquido regulado con flotador en la cámara desgasificadora	Garantiza que el sistema no se llene en exceso ni se seque
Una tobera de inyección de alto desempeño conduce el lodo hacia el separador de gases.	Elimina el bloqueo de gas y permite descargar el gas desgasificado a una distancia de 6 m (20 pies), lo que simplifica la instalación
Bomba de vacío montada en patín	Protege la unidad de vacío de daños y permite un fácil mantenimiento
Flotador y elemento de relleno secundario a prueba de fallas	Impide que el lodo ingrese a la bomba de vacío
Las placas de dispersión crean finas láminas de lodo cortado por gas	Lleva el gas arrastrado hacia las proximidades de la superficie del lodo para su fácil remoción
La unidad VG-1 es de montaje horizontal	Adecuado para sitios donde el espacio en altura es valioso; puede procesar 3785 l/min (1000 gal/min)

## Separadores de gas de la serie VG BRANDT™



Flujo de procesos del separador de gas VG



Esquema del proceso de desgasificado

## Especificaciones nominales y dimensiones

INFORMACIÓN GENERAL	VG-1
Caudal (con agua)	3785 l/min (1000 gal/min)
Largo	4343 mm (171 in)
Ancho	1067 mm (42 in)
Alto	1613 mm (63½ in)
Peso	1270 kg (2.800 lb)
Requisitos de la bomba centrífuga *	3785 l/min a 23 m de altura hidrostática (1000 gal/min a 75 pies de altura hidrostática)
<b>BOMBA DE VACÍO</b>	
Potencia del motor	3,7 kW (5 hp)
Capacidad nominal de vacío	203 - 381 mm (8 - 15 in) de mercurio

\* Bomba centrífuga provista por el cliente. El desempeño del separador de gas depende de la velocidad de alimentación a la tobera de inyección. NOV ofrece también un separador de gas atmosférico a solicitud. Póngase en contacto con nuestro representante NOV si desea conocer más detalles.