

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ЭФФЕКТИВНЫЙ РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ, НАДЕЖНОСТЬ И НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Дегазаторы серии VG производства BRANDT™ эффективно удаляют газы из газированного бурового раствора, таким образом, обеспечивая закачку бурового раствора с требуемым удельным весом в скважину, а также предотвращая неконтролируемые выбросы. Кроме того, дегазатор модели VG-1 повышает производительность всей наземной циркуляционной системы, а также способствует повышению уровня безопасности при эксплуатации. Это возможно благодаря незамедлительному удалению большинства газов из бурового раствора при его транспортировке по технологической цепочке к виброситам или к центробежным насосам. Конструкция дегазаторов серии VG обеспечивает надежную работу и длительный срок службы данной единицы оборудования.



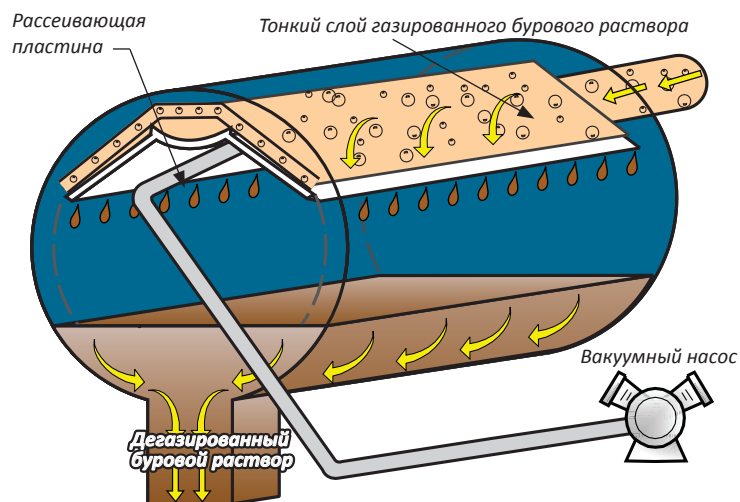
Дегазатор VG-1

Высокопроизводительный дегазатор модели VG-1 установлен на салазках горизонтально и укомплектован двигателем и пускателем во взрывозащищенном исполнении. Внешний компрессор создает вакуум, который затягивает газированный буровой раствор в камеру дегазатора, затем раствор распределяется тонким слоем по внутренней рассеивающей пластине, что позволяет отделить пузырьки газа от бурового раствора.

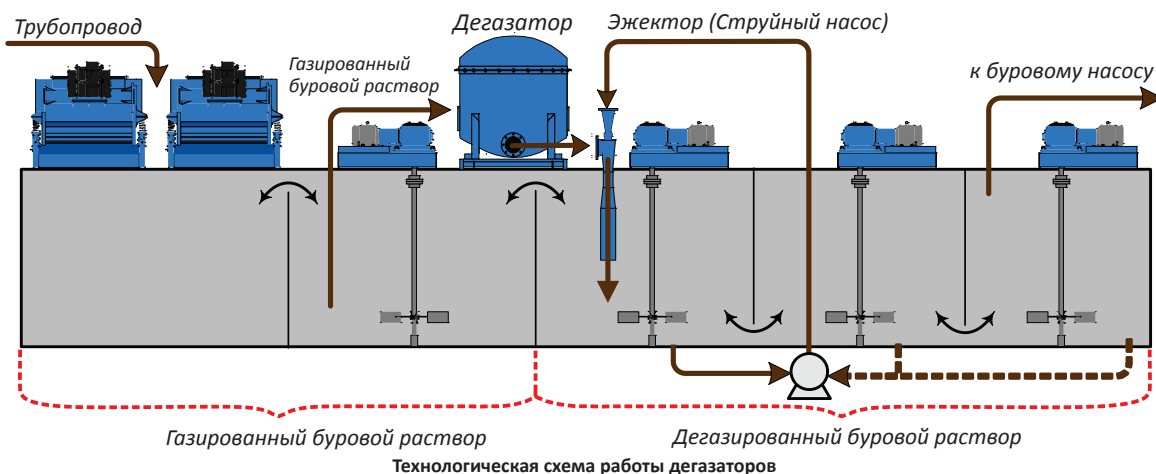
Вакуумный насос, размещенный на раме, выводит газ из дегазатора для его дальнейшей перекачки и последующего безопасного удаления или сжигания. Поплавковый узел регулирует уровень жидкости, гарантируя безопасное заполнение сосуда. Подробную информацию можно получить в региональном представительстве NOV.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Внутренние элементы конструкции устойчивы к коррозии благодаря специальному защитному покрытию	Продолжительный срок службы комплектующих при минимальном техническом обслуживании
Поплавковый клапан регулирует уровень жидкости в камере дегазатора	Предотвращение переполнения камеры дегазатора или его работы на сухом ходу
Укомплектован высокопроизводительным эжектором, выводящим буровой раствор из дегазатора	Предотвращение скопления газов, а также возможность подачи дегазированного бурового раствора на расстоянии до 6 м (20 футов), что упрощает установку оборудования
Вакуумный насос, размещенный на раме	Вакуумный насос защищен от повреждений, благодаря этому упрощается техническое обслуживание всей установки
Надежные в эксплуатации вспомогательные поплавокный узел и фильтр	Предотвращение попадания бурового раствора в вакуумный насос
Газированный буровой раствор распределяется тонкими слоями на поверхности рассеивающей пластины	Газ вытесняется ближе к поверхности, что упрощает его удаление
Дегазатор модели VG-1 устанавливается горизонтально	Возможность установки в условиях ограниченного пространства. Производительность дегазатора данной модели составляет 3785 л/мин (1000 галл/мин)

Дегазаторы BRANDT™ серии VG



Технологическая схема работы дегазатора серии VG



Технологическая схема работы дегазаторов

Технические характеристики и размеры

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	VG-1
Пропускная способность (по воде)	3785 л/мин (1000 галл/мин)
Длина	4343 мм (171 дюйм)
Ширина	1067 мм (42 дюйма)
Высота	1613 мм (63 ½ дюйма)
Вес	1270 кг (2800 фунтов)
Технические требования для центробежного насоса*	3785 л/мин при напоре равном 23 м (1000 галл/мин при напоре равном 75 фт)
ВАКУУМНЫЙ НАСОС	
Мощность электродвигателя	5 л.с. (3,7 кВт)
Номинальное разрежение	203 - 381 мм (8 - 15 дюймов) рт.ст.
* Центробежный насос поставляется отдельно. Производительность дегазатора зависит от скорости подачи бурового раствора на эжектор. Также по запросу возможна поставка атмосферного дегазатора. Подробную информацию можно получить в региональном представительстве NOV.	