

# MAXIMISER L'EFFICACITÉ, LE FONCTIONNEMENT, LA SÉCURITÉ ET LA MAINTENANCE

Nos dégazeurs VG retirent efficacement et effectivement les gaz de la boue coupée au gaz. Cela garantit que le poids de boue correct est pompé en fond de trou afin d'aider à la prévention des explosions. En outre, le dégazeur VG-1 améliore les performances des systèmes de boue de surface et améliore la sécurité de fonctionnement en supprimant la plupart des gaz entraînés dans les fluides de forage immédiatement en aval et en amont des secoueurs et en amont des pompes centrifuges. Les dégazeurs VG sont conçus et fabriqués pour assurer un service fiable pendant des années.

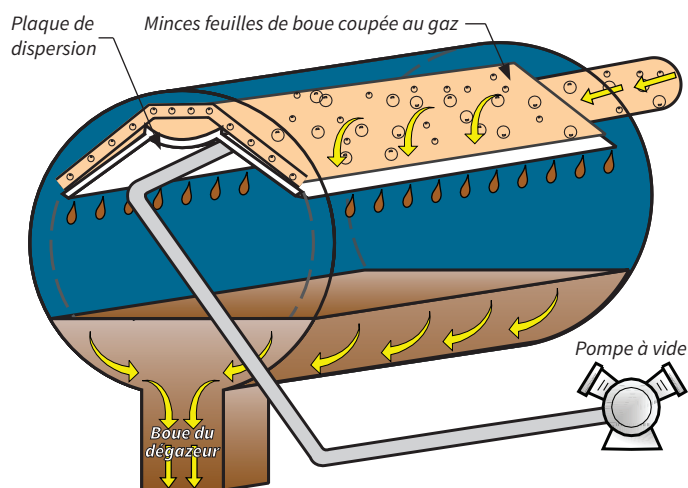
Le VG-1 est monté sur patins horizontalement, dégazeur à haute efficacité avec démarreur et moteur classe I/div 1. Le système externe de pompe à jet JP-10 tire la boue coupée au gaz dans le dégazeur, elle se répartit sur la plaque de dispersion interne en couches minces, séparant les bulles de gaz de la boue de forage. Une pompe à vide montée sur le patin tire alors le gaz hors du dégazeur pour être conduit au loin pour l'évacuation ou le torchage en toute sécurité. Les niveaux de liquide sont régulés par un ensemble flotteur pour garantir que la cuve maintient une capacité de fonctionnement sûr. Contactez votre représentant commercial de NOV pour plus d'informations.



DÉGAZEUR VG-1 D

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Les composants internes sont enduits d'époxy goudron à froid résistant à la corrosion	Longue durée de vie de la pièce avec un minimum de maintenance
Niveau de liquide régulé par flotteur dans la chambre du dégazeur	Garantit que le système ne débordera pas ou ne fonctionnera pas à sec
L'éjecteur de haute performance tire la boue dans le dégazeur	Élimine le blocage des gaz et permet à la boue dégazée d'être déchargée jusqu'à 20 pi (6 m) de distance, ce qui simplifie l'installation
Pompe à vide montée sur patins	Protège l'unité de vide contre des dommages et procure une maintenance simple
Flotteur secondaire et remplissage sûr après défaillance	Empêche la boue d'entrer dans la pompe à vide
Les plaques à dispersion créent de minces feuilles de boue coupée au gaz	Apporte le gaz entraîné plus près de la surface de boue pour un retrait facile
VG-1 est une unité à montage horizontal	S'insère dans les zones où l'espace de tête est primordial ; capable de traiter 1 000 gal/min (3 785 l/min) de boue

## Dégazeurs BRANDT™ série VG



Déroulement des opérations du dégazeur VG

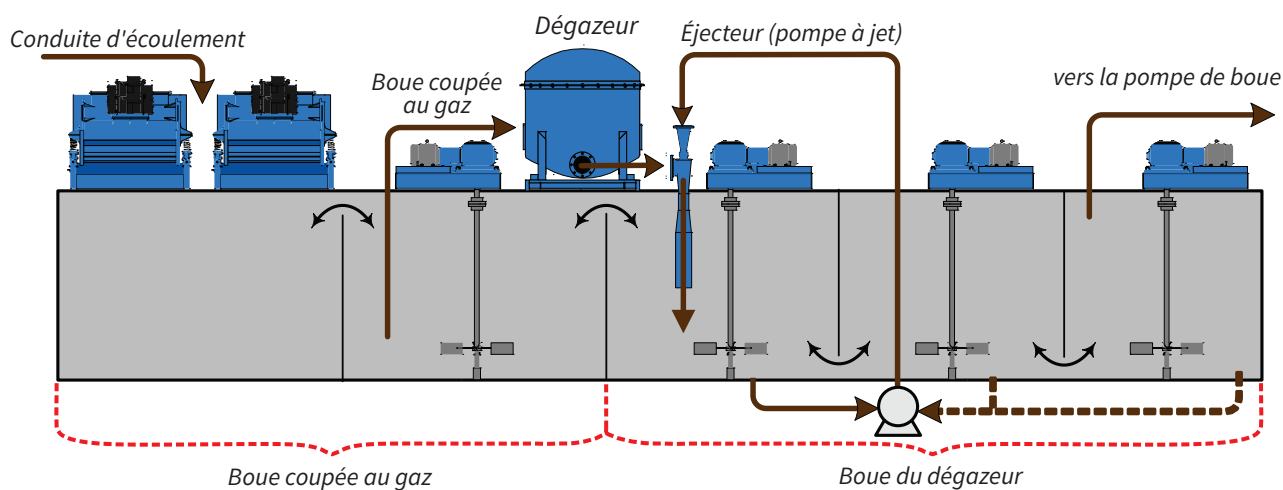


Schéma des opérations des dégazeurs

## Spécifications et dimensions nominales

GÉNÉRALITÉS	VG-1
Débit (avec de l'eau)	1 000 gal/min (3 785 l/min)
Longueur	171 po (4 343 mm)
Largeur	42 po (1 067 mm)
Hauteur	63 ½ po (1 613 mm)
Poids	2 800 lb (1 270 kg)
Exigences pour la pompe centrifuge*	1 000 gal/min @ 75 pi de tête (3 785 l/min @ 23 m de tête)
<b>POMPE À VIDE</b>	
Puissance du moteur	5 hp (3,7 kW)
Vide nominal	8 à 15 po (203 à 381 mm) de mercure
*Pompe centrifuge fourni par le client. Le rendement du dégazeur dépend de la vitesse d'alimentation à l'éjecteur. NOV offre également un atmosphérique dégazeur sur demande. Veuillez contacter votre représentant NOV pour plus de détails.	