

LIMPIEZA DE TANQUES EFICAZ, CON DISEÑO Y VERSATILIDAD COMPROBADOS



El sistema de limpieza de tanques de FluidControl ha sido específicamente diseñado para reducir el ingreso del personal al interior de los tanques y reducir al mínimo la cantidad de agua residual generada.

El sistema comprende dos tanques que contienen agua de lavado: uno para el agua sucia que regresa de las operaciones de limpieza y otro para el agua limpia usada para la inyección. El agua de lavado recibe un tratamiento previo con tensoactivo antes de que comience cualquier tarea de limpieza. Una bomba de cavidad progresiva MONO se usa para enviar el agua de lavado a las boquillas impulsoras dentro de los tanques que se están limpiando y una bomba centrífuga Mission se usa para crear un circuito de agua de lavado.

Este circuito se usa para transmitir la lechada de regreso al sistema. El agua sucia que retorna es enviada a través de una

centrífuga decantadora para remover el grueso de los sólidos. El agua limpia es descargada dentro del tanque de contención de agua limpia y queda disponible para su reutilización. Al terminar la limpieza del tanque, el agua de lavado se trata con químicos para separar el aceite, el agua y los sólidos, para poder descargar el agua limpia fuera de borda y, a la vez, llevar solo el lodo muy contaminado a tierra para continuar allí su tratamiento.

Ventajas y beneficios

- Tiempo de limpieza más rápido: menor tiempo de inactividad
- Menos ingreso de personal: ambiente de trabajo más seguro
- Menor cantidad de residuos: menores costos de eliminación y cuidado del medio ambiente
- Se puede usar para tratar el agua de descartes cuando no es necesario limpiar el tanque

Especificaciones nominales y dimensiones

Dimensiones (largo × ancho × alto)	4000 mm × 2450 mm × 2890 mm (157 in × 96 in × 114 in)
Peso vacío	8000 kg (17.637 lb)
Volumen de agua de lavado	8 m ³ (282,5 pies ³)
Bomba eyectora	MONO C17B
Rendimiento de bomba eyectora	28 m ³ (989 pies ³)/hora a 10 bar
Bomba de recirculación	Centrífuga: salida de 3 pulgadas con unión Fig. 206 tipo martillo Anson
Rendimiento de bomba de recirculación	100 m ³ (3531 pies ³)/hora a 3 bar
Bomba de alimentación centrífuga	MONO C15B
Rendimiento de bomba de alimentación centrífuga	10 m ³ (353 pies ³)/hora a 5 bar
Bomba de llenado	Bomba de diafragma de 2 pulgadas neumática
Especificaciones eléctricas	ATEX Zona 2
Diseño de bastidor	DNV 2.7 - 1