

FORNECENDO UMA LIMPEZA EFICIENTE DE TANQUES COM DESIGN E VERSATILIDADE COMPROVADOS



O Sistema de limpeza de tanque FluidControl foi projeto especificamente para reduzir a entrada de funcionários em tanques, bem como para minimizar a quantidade de água residual gerada.

O sistema é composto de dois tanques de retenção de água; um para a água suja que volta das operações de limpeza e outro para a água limpa usada para jateamento. A água de limpeza é pré-tratada com surfactante antes de qualquer tipo de limpeza começar. Uma bomba de cavidade progressiva MONO é usada para fornecer água aos bicos de jateamento dentro dos tanques que estão sendo limpos e uma bomba centrífuga Mission é usada para criar um circuito para a água de limpeza.

Esse circuito é usado para transportar a lama de volta para o sistema. A água suja retornada é enviada por uma centrífuga

decantadora para remover o acúmulo de sólidos. A água limpa é descarregada no tanque de retenção de água limpa e está disponível para reutilização. Depois de concluir a limpeza do tanque, a água de limpeza é quimicamente tratada para separar o óleo, a água e os sólidos, para que a água limpa possa ser descarregada no mar enquanto que apenas a lama altamente contaminada é retornada para a costa para tratamento adicional.

Vantagens e benefícios

- Tempo de limpeza mais rápido – menos tempo de inatividade
- Entrada de funcionários reduzida – ambiente de trabalho mais seguro
- Menos resíduos – custos de descarte mais baixos e sustentável
- Pode ser usado para tratar água de descarte quando não for necessário limpar o tanque

Dimensões e especificações nominais

Dimensões (C x L x A)	4000 mm x 2450 mm x 2890 mm (157 pol. x 96 pol. x 114 pol.)
Peso vazio	8000 kg (17.637 lb)
Volume da água de limpeza	8 m ³ (282,5 pés ³)
Bomba de jateamento	MONO C17B
Desempenho da bomba de jateamento	28 m ³ (989 pés ³)/hora a 10 bar
Bomba de recirculação	Centrífuga – 3 na saída com união asa fig. 206 Anson
Desempenho da bomba de recirculação	100 m ³ (3531 pés ³)/hora a 3 bar
Bomba de alimentação centrífuga	MONO C15B
Desempenho da bomba de alimentação centrífuga	10 m ³ (353 pés ³)/hora a 5 bar
Bomba de abastecimento	Operada a ar 2 na bomba de diafragma
Especificação elétrica	ATEX Zona 2
Design da estrutura	DNV 2.7 - 1