

Sistema de tanques de lodo Ideal de BRANDT™



Vista frontal



Vista posterior

Los sistemas de tanques de lodo son un componente fundamental de cualquier operación de perforación para maximizar la eficacia y la efectividad del control de sólidos. El sistema de tanque de lodo Ideal es una unidad de dos tanques con capacidad total activa de 1318 barriles (capacidad total/nominal de 1500 barriles). El sistema se completa con todo el equipamiento esencial de control de sólidos necesario para una operación exitosa. Además, se dispone de configuraciones opcionales para control de sólidos para adecuarse a aplicaciones específicas.

CONFIGURACIÓN COMÚN PARA CONTROL DE SÓLIDOS

- Dos zarandas KING COBRA™
- Un separador de gas por vacío DG-10
- Una tolva de lodo LP de 6 in
- Siete agitadores MA RG C de 10 hp, incluye ejes y rotores
- Un barril para elementos cáusticos
- Una estación de lavado
- Un eliminador de arena de tres conos (de 10 in c/u)
- Un eliminador de limo de 20 conos (de 4 in c/u)
- Una pistola de lodo de 3 in, de alta presión (dentro de la trampa de arena)
- Dos bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 8 in × 6 in × 11 in (100 hp)
- Dos bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 6 in × 5 in × 14 in (75 hp)
- Tres bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 6 in × 5 in × 14 in (60 hp)

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Patines de zaranda removibles	Operación de movilización y desmovilización rápida y sencilla
Equipo de procesamiento montado en patín aparte y removible	Operación de movilización y desmovilización rápida y sencilla
Bombas centrífugas verticales de impulsión directa	Minimiza el espacio requerido por las bombas
Las bombas centrífugas y el múltiple de control se instalan sobre un pórtico para bombas	Fácil acceso a procesos de control
Cada bomba centrífuga está situada en las inmediaciones de una pieza de equipo específica	Con tuberías de tramos más cortos con menos fricción • Se maximiza la eficacia de caballos de fuerza e hidráulica
Telescopios de barril para elementos cáusticos que permanecen sobre el tanque durante el transporte	Permiten una operación de movilización y desmovilización rápida y sencilla, y también son una manera segura de agregar elementos cáusticos al sistema de lodo
La capacidad total activa (en operación) del sistema de dos tanques es 1318 bbl (capacidad total de 1500 barriles)	Volumen que por lo general se logra con un sistema de tres tanques, lo que permite
ahorrar en costos de transporte	Permite una adecuada agitación, lo que mejora la homogeneización del lodo
Interruptores VORTEX™ en cada succión	Previenen la cavitación de las bombas centrífugas
Tuberías mínimas dentro de los tanques	Adecuada agitación, que mejora la homogeneización del lodo
Cemento y derivación activa integrados	Previene la contaminación del equipo
Trampa de arena en pendiente con pistola de lodo integrada	Facilita una limpieza rápida, fácil y meticulosa
El sistema completo se puede transportar con apenas cuatro camiones	Permite un montaje rápido y reduce los costos de transporte
Distancia entre zarandas de 30 in (el valor corriente de la competencia es de 24 in)	Fácil acceso a las zarandas para su mantenimiento, cambios de cedazos, etc.
Bandejas portables eléctricas	Eliminan la catenaria
Pasamanos articulados	Montaje, desmontaje y transporte de manera rápida y sencilla
Sensores de nivel de lodo (opcional)	Para control de pozo; reducen la contaminación del sitio de perforación
Conexiones de tubería con sello de martillo	Facilitan el montaje y desmontaje rápidos y fáciles, mientras garantizan una correcta alineación y un sellado positivo
Pasarelas de cruce plegables entre tanques	Montaje y desmontaje rápidos y fáciles, mientras eliminan la necesidad de izar con una grúa
Compartimientos del tanque de fácil acceso	Acceso rápido y sencillo a los compartimientos del tanque para limpieza, mantenimiento, inspección, etc.

Sistema de tanques de lodo Ideal de BRANDT™



Vista lateral



Estación de mezclado de lodo



Patín para equipos



Pórtico para bombas

CONFIGURACIÓN OPCIONAL PARA CONTROL DE SÓLIDOS (A)

- Una zaranda KING COBRA VENOM™
- Un acondicionador de lodo KING COBRA 24/3
 - Veinticuatro conos eliminadores de limo de 4 in
 - Tres conos eliminadores de arena de 12 in

CONFIGURACIÓN OPCIONAL PARA CONTROL DE SÓLIDOS (B)

- Módulo secador de recortes
 - Dos zarandas KING COBRA
 - Un tanque de decantación autocontenido

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES COMUNES DEL SISTEMA DE TANQUE DE LODO IDEAL

- Bandejas portables eléctricas
- Deslizaderas de zarandas
- Compuertas de volcado
- Emparrillado serrado y galvanizado
- Acoples para equipos de desconexión rápida
- Pasamanos plegable para transporte
- Sellos de martillo para conexiones de cruce
- Sello de martillo para cruce de compensador inferior
- Güinche para compensador rotativo
- Postes de iluminación eléctrica
- Compartimientos del tanque de fácil acceso
- Sistema de pintura bicapa con revestimiento de tanque interior

Especificaciones y dimensiones

INFORMACIÓN GENERAL		
Tipo de equipo	Sistema de tanques de lodo Ideal, de dos tanques	
Capacidad total activa (no incluye el volumen del tanque de viajes)	1318 bbl (a 12 in debajo del borde de lodo)	
Volumen del tanque de píldora (tapones)	109 bbl	
Volumen del tanque de mezclado a granel	125,5 bbl	
Volumen de la trampa de arena	115,2 bbl	
Peso máximo del lodo	18 lb/gal	
Capacidad de procesamiento (nominal)	1500 gal/min	
Capacidad del separador de gas (nominal)	1000 gal/min	
Línea de flujo	Múltiple de 12 in con cemento y derivación activa	
ELECTRICIDAD	60 Hz	50 Hz
Total de caballos de fuerza requeridos	615	615
Tensión	230/460 V c.a.	190/380 V c.a.
Fases	3	3
Temperatura ambiente	40 °C (104 °F)	40 °C (104 °F)
DIMENSIONES Y PESO	Largo × ancho × alto	PESO
Tanque de zaranda	55 ft × 12 ft × 8 ft 6 in	70.000 lb
Tanque de succión	55 ft × 12 ft × 8 ft 6 in	70.000 lb
Patín de conjunto de zaranda 1	20 ft × 11 ft 10 in × 1 ft	13.000 lb
Patín de conjunto de zaranda 2	20 ft × 9 ft 7 in × 1 ft	10.000 lb
Patín para equipos	27 ft 6 in × 8 ft × 2 ft	14.000 lb