

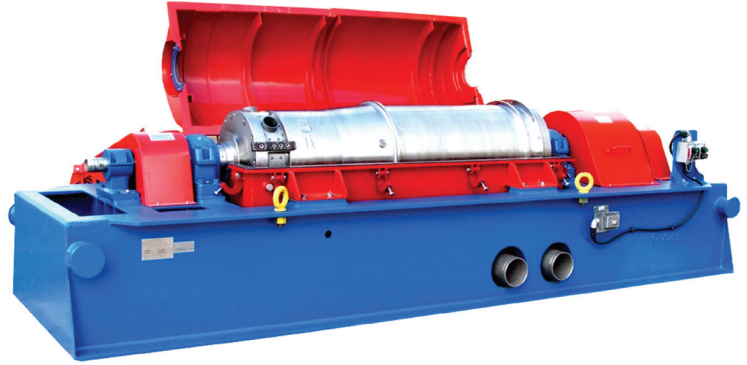
使用最具创新性的钻井液离心机，最大程度地提高产能、效率和操作简易性

通过离心机，可处理未加重和加重、水基和油基钻井液（泥浆）。HS-2172L离心机采用高重力分离钻井液中的细颗粒固体物。

HS-2172L离心机从输送机固体端进料。泥浆借助凹形加速器经进料管进入HS-2172L进料仓，然后通过12个喷嘴排到转筒内。

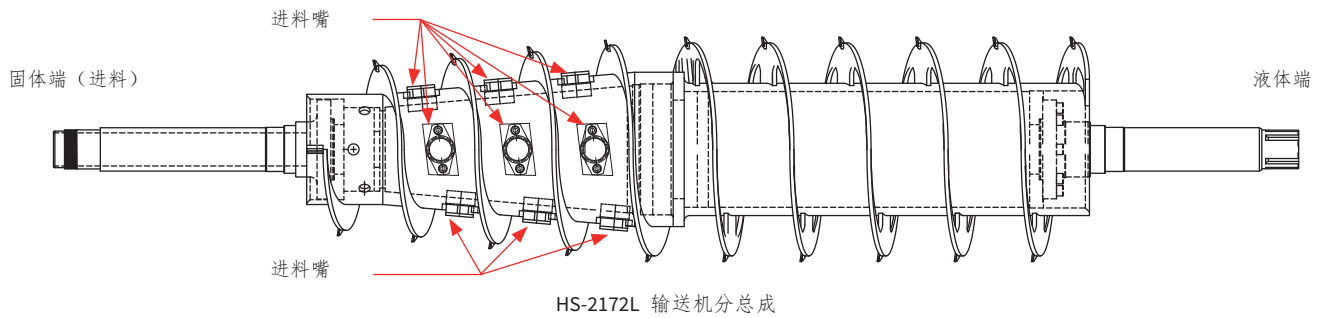
HS-2172L配有变频驱动（VFD）控制装置，可控制作用到离心机组件（转筒、输送机和给料泵）的电动机传动功率。通过定制的硬件和软件包，可满足特定的安装和运行要求。HS-2172系列离心机处理量可达550 gal/min（2082 L/min），能快速处理大量泥浆，同时保证规定的泥浆比重和分离效率。

这样可确保HS-2172系列离心机在较高流量条件下达到精准的分点，使得该系列离心机非常适合高流量分离作业和临界状态的固体物控制。



特性	优点
最大处理能力（水）达550 gal/min（2082L/min）	处理量大，可用于高流量钻井作业和工况。
75:1的行星变速箱	电极尺寸减小
钻井液从固体物端进给	进料管减短，振动小
变频驱动（VFD）控制装置	根据不同的处理条件，轻松调整转筒、输送机和进料管速度，具有转矩过载保护功能
转筒与转头采用不锈钢锻制	耐腐蚀，可保证寿命长、运转平稳，维护量小
不锈钢机壳	强度高，耐腐蚀
整个蜗壳装有碳化钨瓷砖	耐磨，可保证最长运行寿命、维护量小
冲洗液连接管	便于从壳体内部清理多余材料
机壳垫片	保证工艺材料盛装在机壳内
振动开关切断装置	振动大时自动停止运行
不锈钢旋转装置	耐腐蚀，可保证寿命长、运转平稳，维护量小
剖分式机盖	易于检查和维护
球面滚子和圆柱滚子主轴承	寿命长、维护量小
坚固的工字钢机架	基础坚实，可保证运转平稳，轴承寿命长
双6英寸（152毫米）废液排放管，可设定底部排放	处理量大
5个中心孔	便于调整池深

BRANDT™ HS-2172 离心机



规格与尺寸

通用	HS-2172L
长度	174 in (4420 mm)
宽度	84 in (2134 mm)
高度	46 in (1168 mm)
重量 “干重量”	15500 lb (7031 kg)
转筒直径	21 in (533 mm)
转筒长度	72 in (1829 mm)
转筒最高转速	3000 rpm
转筒标准转速	2400 rpm
最大处理量	550 gal/min (2082 lit/min)
驱动方式	变频驱动 (VFD)
最大重力	2684
旋转装置	
输送机节距	7 in (178 mm)
输送机类型	单台
进料仓卸料方式	12个喷嘴
变速箱类型	行星
齿轮箱减速比	75:1
动力要求	
主传动电机	150 hp (112 kw)
后传动电机	40 hp (30 kw)
电压*	480 VAC
* 可选择380 VAC和575 VAC	