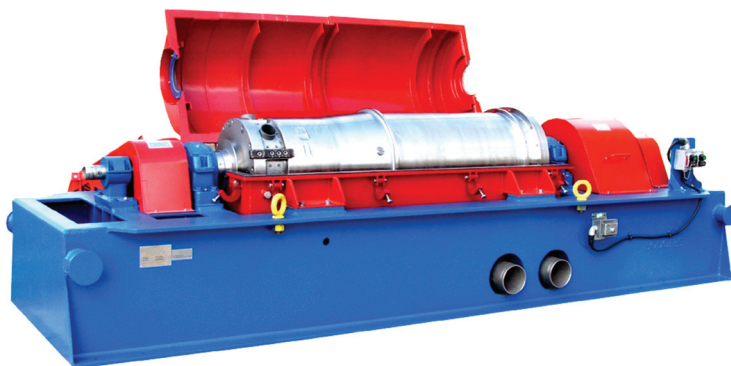


FUSIONNANT CONCEPTION COMPACTE ET HAUTE EFFICACITÉ POUR DES PERFORMANCES OPTIMALES ET UN FONCTIONNEMENT SANS EFFORT

Les centrifugeuses sont utilisées pour le traitement des fluides de forage à base d'eau et à base d'huile (boues) avant et après, lestés et non lestés. La centrifugeuse HS-2172L utilise des forces G élevées pour séparer les solides fins du liquide.

La centrifugeuse HS-2172L est alimentée à partir de l'extrémité des solides du convoyeur. La boue est introduite dans la chambre d'alimentation de l'HS-2172L à travers un tube d'alimentation et, avec l'aide d'un accélérateur concave, sort par douze buses (12) dans la cuve.

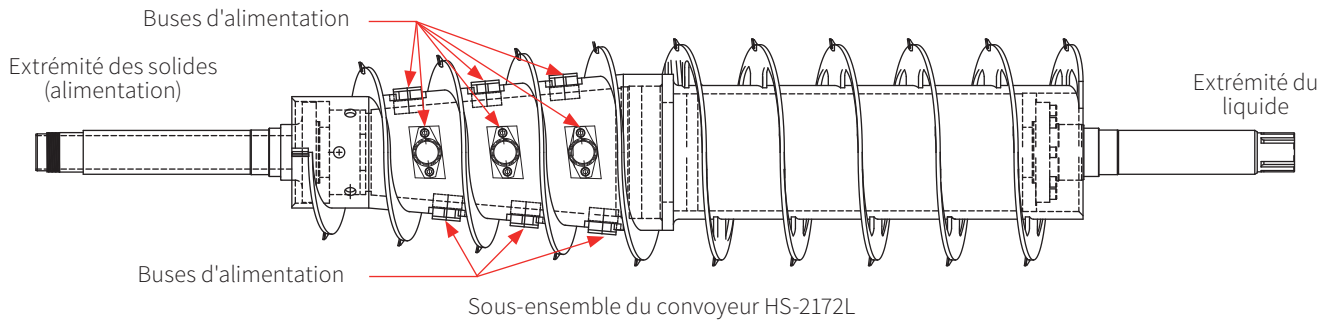
L'HS-2172L est équipée d'un entraînement à fréquence variable (VFD), qui fournit une application contrôlée de la puissance d'entraînement du moteur aux composants de la centrifugeuse (cuve, convoyeur et pompe d'alimentation). Des matériels personnalisés et des progiciels peuvent être conçus pour répondre à des exigences opérationnelles et d'installation spécifiques. Avec une capacité de traitement de 550 gal/min (2 082 l/min), la centrifugeuse de la série HS-2172 est en mesure de traiter rapidement de grands volumes de boue tout en autorisant le maintien des efficacités prescrites



de poids de boue et de séparation. Cela permet à la centrifugeuse de la série HS-2172 de produire des points de coupe fins à des débits plus élevés, ce qui la rend idéale pour les applications à flux élevé et de contrôle des solides dans des conditions critiques. Contactez votre représentant des ventes de NOV pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
550 gal/min (2 082 l/min) de capacité de traitement maximale (eau)	Haute capacité de traitement pour utilisation dans les applications et conditions de forage de flux élevé
Rapport du train planétaire de la boîte d'engrenages de 75:1	Fournit une taille du moteur réduite
Les fluides sont alimentés à partir de l'extrémité des solides	Fournit un tube d'alimentation court avec moins de vibrations
Commande de l'entraînement à fréquence variable (VFD)	Permet un ajustement facile des vitesses de la cuve, du convoyeur et de la pompe d'alimentation pour différentes conditions de procédé et fournit une protection contre la surcharge de couple
Cuve et têtes forgées dans de l'acier inoxydable	Fournit la résistance à la corrosion pour une longue durée de vie, un bon fonctionnement et une faible maintenance
Boîtier en acier inoxydable	Offre une haute résistance mécanique et à la corrosion
L'ensemble de la vis d'extraction est équipé de tuiles de carbure de tungstène	Offre une résistance à l'abrasion pour un maximum de durée de vie opérationnelle et une faible maintenance
Raccordements de rinçage	Aide au nettoyage des matériaux excédentaires à partir l'intérieur du boîtier
Joint de boîtier	Contient des matériaux de procédé dans le boîtier
Mécanisme d'arrêt de l'interrupteur de vibration	Désactive automatiquement le fonctionnement dans des situations de vibrations élevées
Ensemble rotatif en acier inoxydable	Fournit la résistance à la corrosion pour une longue durée de vie, un bon fonctionnement et une faible maintenance
Couvercle de boîtier à plan de joint	Facilite un accès aisé pour l'inspection et la maintenance
Roulements principaux à roulement sphérique et à roulement cylindrique	Offre une longue durée de vie et une faible maintenance
Traineau à poutre en I solide	Fournit une base solide pour un fonctionnement sans heurts et une longue durée de vie des roulements
Doubles tuyaux de décharge des effluents de 152 mm (6 po) avec décharge basse en option	Autorise un procédé de haute capacité
Cinq (5) orifices épicycloïdaux	Permet un ajustement facile de la profondeur du bassin

Centrifugeuse BRANDT™ HS-2172



Spécifications et dimensions nominales

GÉNÉRAL	HS-2172L
Longueur	174 po (4 420 mm)
Largeur	83,75 po (2 127 mm)
Hauteur	47,3 po (1 201 mm)
Poids « à sec »	15 500 lb (7 031 kg)
Diamètre de la cuve	21 po (533 mm)
Longueur de la cuve	72 po (1 829 mm)
Vitesse maximum de la cuve	3 000 tr/min
Vitesse typique de la cuve	2400 tr/min
Capacité de traitement maximale	550 gal/min (2 082 l/min)
Type d'entraînement	Entraînement à fréquence variable (VFD)
Force G maximale	2684
ENSEMBLE TOURNANT	
Pas du convoyeur	7 po (178 mm)
Type de convoyeur	Unique
Type de décharge de la chambre d'alimentation	12 buses
Type de boîte d'engrenages	Train planétaire
Rapport de boîte d'engrenages	75:1
ALIMENTATION REQUISE	
Moteur d'entraînement principal	150 hp (112 kW)
Moteur d'entraînement de secours	40 hp (30 kW)
Tension*	460 V CA.
* En option 380, 480, et 575 V CA également disponible	