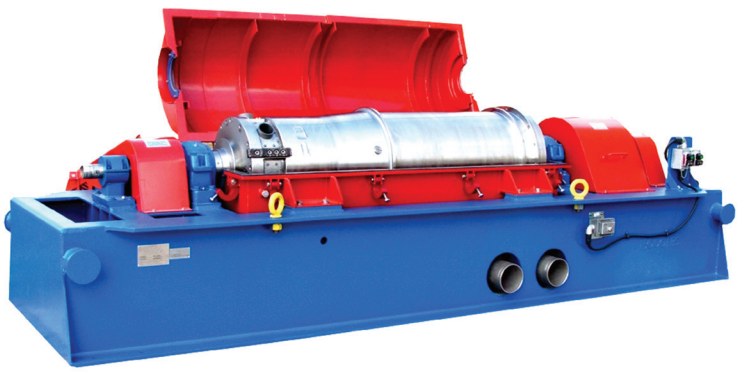
تصميم يجمع بين الكفاءة العالية وصغر الحجم لتحقيق أقصى أداء وبساطة التشغيل

تستخدم أجهزة الطرد المركزي في معالجة سوائل الحفر منزوعة الثقل وسوائل الحفر ذات الثقل بالإضافة إلى سوائل الحفر المعتمدة على الماء وتلك المعتمدة على الزيت. تستخدم أجهزة الطرد المركزي HS-2172L قوة جاذبية أرضية G كبيرة لفصل المواد الصلبة الدقيقة من السائل.

تتم تغذية أجهزة الطرد المركزي HS-2172Lمن طرف المواد الصلبة الموجود بالناقلة. تدخل سوائل الحفر إلى حجرة التغذية بجهاز HS-2172L من خلال أنبوب تغذية وبمساعدة مسارع مقعر تخرج من اثنتي عشرة (١٢) فوهة إلى الطاس.

جهاز HS-2172L مزود بوسيلة تحكم في محرك التردد المتغير (VFD) والتي تسمح بالتحكم في قوة محرك الموتور المستخدمة من قبل مكونات جهاز الطرد المركزي (الطاس والناقلة ومضخة التغذية). يمكن تصميم مجموعات مخصصة من الأجهزة والبرامج لتلبية متطلبات معينة لعمليتي التركيب والتشغيل. بقدرة المعالجة التي تبلغ ٥٥٠ جالونًا/دقيقة (٢٠٨٢ لترًا/دقيقة)، تستطيع أجهزة الطرد المركزي HS-2172 إجراء المعالجة بسرعة لأحجام كبيرة من سوائل الحفر مع الحفاظ على أوزان سوائل الحفر وكفاءة الفصل المحددة. وهذا يمكّن أجهزة الطرد المركزي HS-2172 من إنتاج شذرات

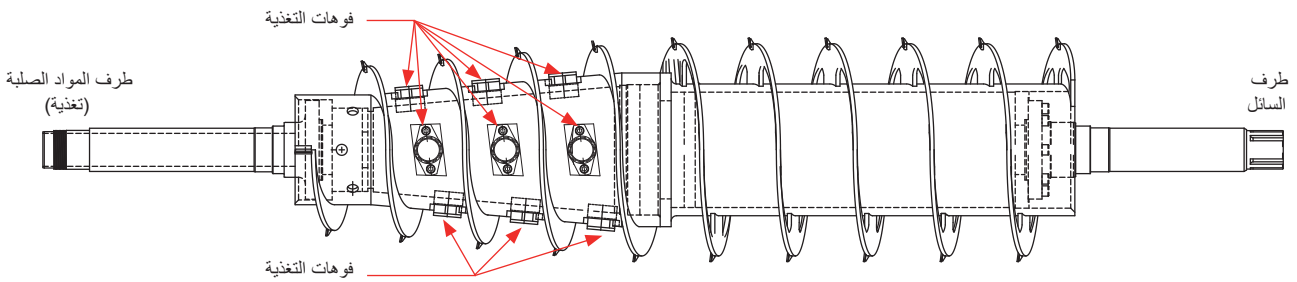


دقيقة عند معدلات تدفق أعلى مما يجعلها مثالية في الاستخدامات ذات التدفق العالي وفي التحكم في المواد الصلبة في الظروف الحرجة. اتصل بمندوب NOV للحصول على مزيد من المعلومات.

الميزات	المزايا
قدرة معالجة تبلغ ٥٥٠ جالونًا/دقيقة (٢٠٨٢ لترًا/دقيقة) (ماء)	قدرة معالجة كبيرة تصلح لاستخدامات وظروف الحفر ذات التدفق العالي
علبة تروس كوكبية بنسبة ١:٧٥	توفير حجم محرك منخفض
تغذية السائل من طرف المواد الصلبة	توفير أنبوب تغذية قصير مع تقليل الاهتزاز
التحكم في محرك التردد المتغير (VFD)	يسمح بتسهيل ضبط سرعات الطاس والناقلة ومضخة التغذية حسب ظروف المعالجة المختلفة كما يوفر الحماية عند زيادة حمل العزم
صناعة الطاس ومنتجات التقطير الأولية من الصلب الفولاذي	توفير مقاومة ضد التآكل لزيادة العمر مع سلاسة التشغيل وصيانة أقل
تغليف من الصلب الفولاذي	توفير قوة شديدة ومقاومة ضد التآكل
لولب كامل مجهز ببلاط كربيد التنجستن	توفير مقاومة ضد التآكل لتحقيق أقصى عمر تشغيل مع أقل صيانة
وصلات نضح	المساعدة في تنظيف المواد الزائدة من داخل التغليف
حشيات التغليف	تحتوي على مواد المعالجة داخل التغليف
آلية قفل مفتاح الاهتزاز	يقوم تلقائيًا بتعطيل التشغيل في حالات الاهتزاز الشديد
مجموعة دوّارة من الصلب الفولاذي	توفير مقاومة ضد التآكل لزيادة العمر مع سلاسة التشغيل وصيانة أقل
غطاء تغليف مشقوق	سهولة الدخول لإجراء الفحص والصيانة
محامل رئيسية ببكرة كروية وبكرة أسطوانية	توفير عمر أطول وصيانة أقل
زحافة متينة بعوارض على شكل حرف I	توفير أساس متين لتحقيق السلاسة في التشغيل وإطالة عمر المحامل
أنابيب تصريف المادة المتدفقة مزدوجة ٦ بوصات (١٥٢ مم) مع تصريف اختياري بالقاعدة	إتاحة المعالجة كبيرة القدرة
خمس (٥) فوهات بؤرية	تمكين سهولة ضبط عمق البركة

nov.com/wellsite FluidControl@nov.com
4310 N Sam Houston Pkwy East
Houston, Texas 77032، الولايات المتحدة
الهاتف: ٠٥٠٠ ٤٨٢ ٧١٣ • الفاكس: ٠٦٩٩ ٤٨٢ ٧١٣
NOV Wellbore Technologies

جهاز الطرد المركزي BRANDT™ HS-2172



مجموعة فرعية لناقلة HS-2172L

المواصفات والأبعاد الاسمية

عام	HS-2172L
الطول	١٧٤ بوصة (٤٤٢٠ مم)
العرض	٨٣,٧٥ بوصة (٢١٢٧ مم)
الارتفاع	٤٧,٣ بوصة (١٢٠١ مم)
الوزن "جاف"	١٥٠٠٠ رطل (٧٠٣١ كجم)
قطر الطاس	٢١ بوصة (٥٣٣ مم)
طول الطاس	٧٢ بوصة (١٨٢٩ مم)
أقصى سرعة للطاس	٣٠٠٠ دورة في الدقيقة
سرعة الطاس النموذجية	٢٤٠٠ دورة في الدقيقة
أقصى قدرة معالجة	٥٥٠ جالونًا/دقيقة (٢٠٨٢ لترًا/دقيقة)
نوع المحرك	محرك التردد المتغير (VFD)
أقصى قوة جاذبية G	٢٦٨٤
المجموعة الدوّارة	
خطوة الناقلة	٧ بوصات (١٧٨ مم)
نوع الناقلة	أحادية
نوع تصريف حجرة التغذية	١٢ فوهةً
نوع علبة التروس	كوكبية
نسبة علبة التروس	١:٧٥
متطلبات الطاقة	
المحرك الرئيسي	١٥٠ حصانًا (١١٢ كيلو واط)
المحرك الخلفي	٤٠ حصانًا (٣٠ كيلو واط)
الجهد*	٤٦٠ جهد تيار متردد

** كما يتوفر اختياريًا جهد تيار متردد بالقيم ٣٨٠ و٤٨٠ و٥٧٥*

4310 N Sam Houston Pkwy East
Houston, Texas 77032، الولايات المتحدة
الهاتف: ٠٥٠٠ ٤٨٢ ٧١٣ • الفاكس: ٠٦٩٩ ٤٨٢ ٧١٣

nov.com/wellsite FluidControl@nov.com

D8C1004902-MKT-001 Rev. 02 - جميع الحقوق محفوظة - ©National Oilwell Varco