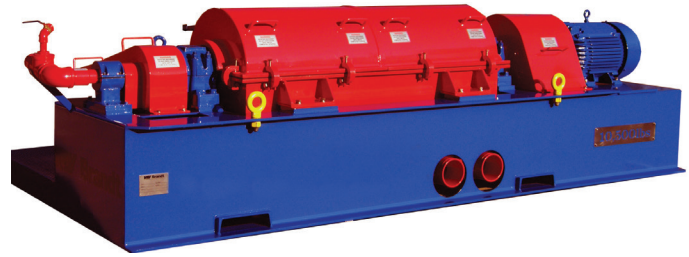


采用高效、紧凑的设计，最大限度地提高性能，操作省力

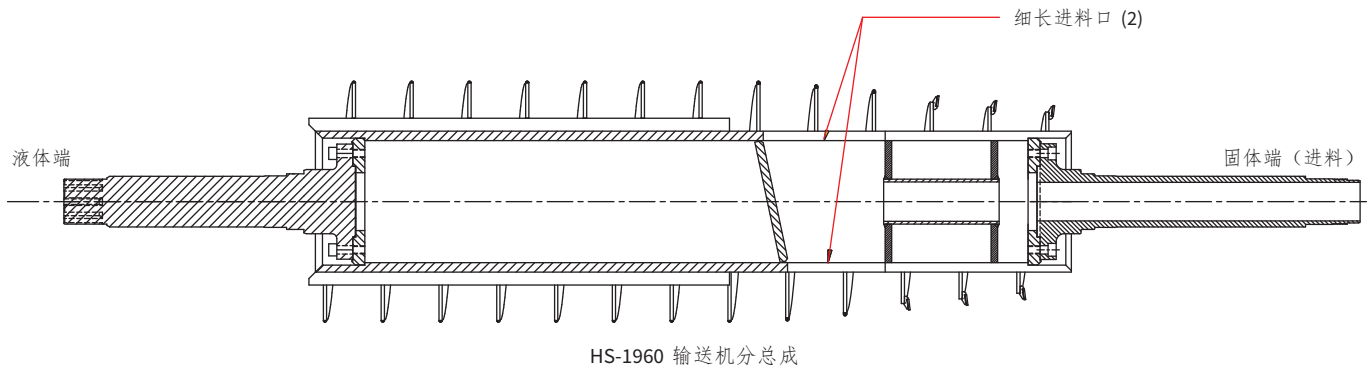
HS-1960离心机采用高G力分离钻井液中的细颗粒固体。钻井液（泥浆）借助内置S型加速器经进料管进入HS-1960进料仓，然后通过2个细长孔排到转筒内。HS-1960离心机能够向泥浆施加高达2480G的作用力。

HS-1960配有变频驱动（VFD）控制装置，可控制作用到离心机组件（转筒、输送机和给料泵）的电动机传动功率。通过定制的硬件和软件包，可满足特定的安装和运行要求。HS-1960系列离心机处理量（水）可达350 gal/min (1325 L/min)，能快速处理大量泥浆，同时保证规定的泥浆比重和分离效率。这样可确保HS-1960系列离心机在较高流量条件下达到精准的分离点，使得该系列离心机非常适合高流量分离作业和临界状态的固体物控制。



特点	优点
最大处理能力（水）达350 gal/min (1325 L/min)	处理量大，可用于高流量钻井作业和工况
75:1的行星变速箱	电机尺寸减小
从固体端给料	进料管减短，振动小
变频驱动（VFD）控制装置	根据不同的处理条件，轻松调整转筒、输送机和进料管速度，具有转矩过载保护功能
转筒与转头采用不锈钢锻制	耐腐蚀，可保证寿命长、运转平稳，维护量小
不锈钢机壳	强度高，耐腐蚀
输送机刮板，硬面，涂有碳化钨	耐磨，可保证最长运行寿命、维护量小
输送机锥形固体端设有碳化钨砖	固体端耐磨性提高
冲洗液连接管	便于从壳体内部清理多余材料
机壳垫片	将工艺材料限制在机壳内
振动开关切断装置	振动大时自动停止运行
不锈钢旋转装置	耐腐蚀，可保证寿命长、运转平稳，维护量小
剖分式机盖	易于检查和维护
球面滚子和圆柱滚子主轴承	寿命长、维护量小
坚固的宽缘工字钢骨架	基础坚实，可保证运转平稳，轴承寿命长
八（8）个碳化钨固体排放喷嘴	从转筒到泄放口之间固体排出口采用耐磨结构
六（6）个中心孔	将废液排到泄放口，且便于调整池深
双6 in (152 mm) 废液排放管	处理量大

BRANDT™ HS-1960 离心机



规格与尺寸

通用	HS-2172L
长度	160 in (4064 mm)
宽度 (转筒传动装置端)	83 in (2108 mm)
宽度 (输送机传动装置端)	44 in (1118 mm)
高度 (闭合顶盖)	44 in (1118 mm)
高度 (打开顶盖)	67 in (1702 mm)
重量	11,650 lb (5284 kg)
转筒直径	19 in (483 mm)
转筒长度	60 in (1524 mm)
转筒最高转速	3000 rpm
转筒标准转速	2700 rpm
最大处理量 (水)	350 gal/min (1325 lit/min)
驱动方式	变频驱动 (VFD)
最大G力	2480
旋转装置	
输送机节距	4.5 in (114 mm)
输送机类型	单台
进料仓卸料方式	2孔
变速箱类型	行星
齿轮箱减速比	75:1
动力要求	
转筒传动电机	125 hp (93 kw)
输送机传动电机	40 hp (30 kw)
电压	480 VAC