

ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ЭФФЕКТИВНЫЙ РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ, НАДЕЖНОСТЬ И НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Дегазаторы серии DG производства BRANDT эффективно удаляют газы из газированного бурового раствора, таким образом, обеспечивая закачку бурового раствора с требуемым удельным весом в скважину, а также предотвращая неконтролируемые выбросы. Кроме того, дегазатор серии DG повышает производительность всей наземной циркуляционной системы, а также способствует повышению уровня безопасности при эксплуатации. Это возможно благодаря незамедлительному удалению большинства газов из бурового раствора при его транспортировке по технологической цепочке к выбросам или к центробежным насосам. Конструкция дегазаторов серии DG обеспечивает надежную работу данной единицы оборудования, а также длительный срок службы.

Высокопроизводительные дегазаторы серии DG установлены на салазках и укомплектованы взрывозащищенными двигателем и пускателем во взрывозащищенном исполнении. Газированный буровой раствор поступает в вакуумную камеру дегазатора и распределяется тонким слоем по внутренним рассеивающим пластинам (листам), изготовленным из стекловолокна, что позволяет отделить пузырьки газа от бурового раствора. Поплавковый узел регулирует уровень жидкости, гарантируя безопасное заполнение сосуда. Вакуумный насос, установленный на салазках или на верхней части вакуумной камеры дегазатора, выводит газ из дегазатора для его дальнейшей перекачки и последующего безопасного удаления или сжигания. Дегазаторы DG-10/12 соответствуют требованиям ASME, предъявляемым к сосудам под давлением, и имеют штамп «U». Подробную информацию можно получить в региональном представительстве NOV.



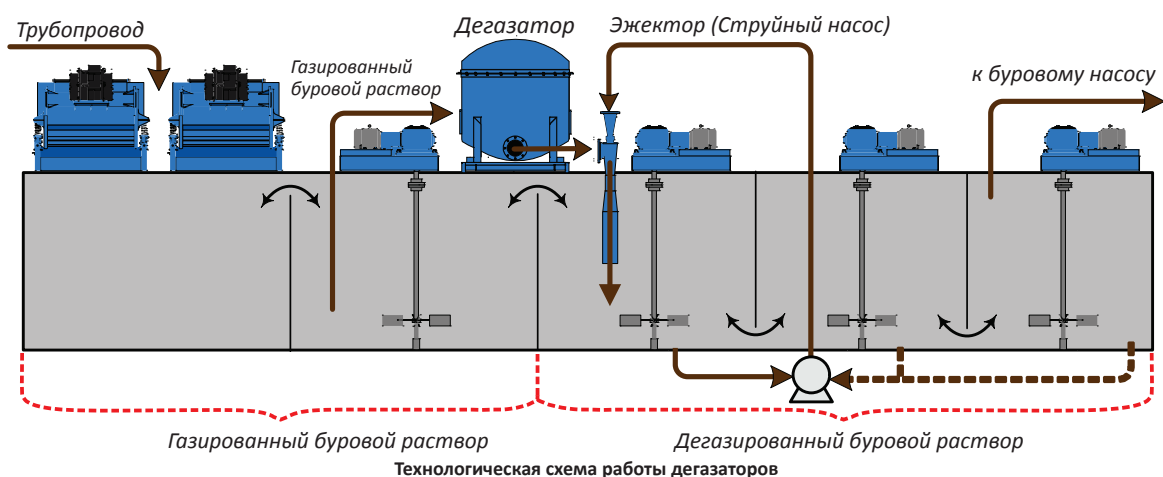
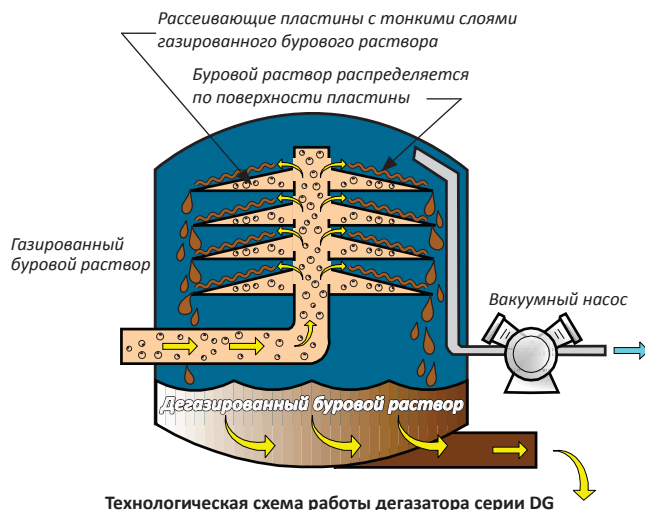
Дегазатор DG-5



Дегазатор DG-10/12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Внутренние элементы конструкции устойчивы к коррозии благодаря специальному защитному покрытию	Продолжительный срок службы комплектующих при минимальном техническом обслуживании
Поплавковый клапан регулирует уровень жидкости в камере дегазатора	Предотвращение переполнения камеры дегазатора или его работы на сухом ходу
Укомплектован высокопроизводительным эжектором, выводящим буровой раствор из дегазатора	Предотвращение скопления газов, а также возможность подачи дегазированного бурового раствора на расстоянии до 6 м (20 футов), что упрощает установку оборудования
Вакуумный насос, размещенный на раме	Вакуумный насос защищен от повреждений, благодаря этому упрощается техническое обслуживание всей установки
Надежные в эксплуатации вспомогательные поплавокный узел и фильтр	Предотвращение попадания бурового раствора в вакуумный насос
Газированный буровой раствор распределяется тонкими слоями на поверхности рассеивающих пластин	Газ вытесняется ближе к поверхности, что упрощает его удаление
Устанавливается вертикально	Возможность установки в условиях ограниченного пространства благодаря компактным размерам. Кроме того, производительность данных дегазаторов составляет 1892 л/мин (500 галл/мин) и 3785 л/мин (1000 галл/мин) или 4542 л/мин (1200 галл/мин)
Сертификаты предоставляются по запросу	Для дегазаторов DG-10/12 доступны следующие сертификаты: ABS, DNV или NR-13

Дегазаторы BRANDT™ серии DG



Технические характеристики и размеры

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DG-5	DG-10/12	DG-10/12	DG-10/12 NR-13
Пропускная способность (по воде)	1892 л/мин (500 галл/мин)	3785 л/мин (1000 галл/мин)	4542 л/мин (1200 галл/мин)	3785 л/мин (1000 галл/мин)
Длина	1372 мм (54 дюйма)	1705 мм (67 1/8 дюйма)	1705 мм (67 1/8 дюйма)	1865 мм (73 7/16 дюйма)
Ширина	2235 мм (88 дюйма)	2540 мм (100 дюйма)	2540 мм (100 дюйма)	2546 мм (100 1/4 дюйма)
Высота	1575 мм (62 дюйма)	1973 мм (77 11/16 дюйма)	1973 мм (77 11/16 дюйма)	1868 мм (73 9/16 дюйма)
Вес	1085 кг (2390 фунтов)	1497 кг (3300 фунтов)	1497 кг (3300 фунтов)	2014 кг (4440 фунтов)
Технические требования для центробежного насоса*	1892 л/мин при напоре равном 23 м (500 галл/мин при напоре равном 75 фт)	3785 л/мин при напоре равном 23 м (1000 галл/мин при напоре равном 75 фт)	4542 л/мин при напоре равном 30 м (1200 галл/мин при напоре равном 100 фт)	3785 л/мин при напоре равном 23 м (1000 галл/мин при напоре равном 75 фт) 4542 л/мин при напоре равном 30 м (1200 галл/мин при напоре равном 100 фт)
ВАКУУМНЫЙ НАСОС				
Мощность электродвигателя	5 л.с. (3,7 кВт)	5 л.с. (3,7 кВт)	5 л.с. (3,7 кВт)	5 л.с. (3,7 кВт)
Номинальное разрежение	203 - 381 мм (8 - 15 дюймов) рт.ст.			
* Центробежный насос поставляется отдельно. Производительность дегазатора зависит от скорости подачи бурового раствора на эжектор. Также по запросу возможна поставка атмосферного дегазатора. Подробную информацию можно получить в региональном представительстве NOV.				