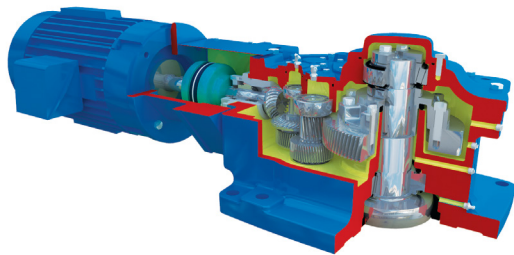




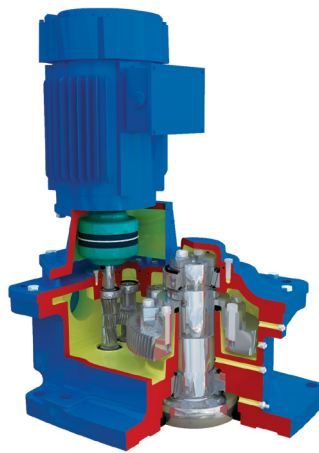
Chemineer™

Модели 20 HT/GT
Мешалки





Модель 20 HT



Модель 20 GT

Великолепная эффективность

Модели 20 HT/GT оснащены редуктором, специально спроектированным для мешалок. Выпускаемые в конфигурациях с расположенными под прямым углом (HT) и параллельными валами (GT), эти надежные агрегаты могут быть приспособлены практически для любых применений: от особо важных химических реакторов до задач хранения.

Объединяя достоинства проверенных временем мешалок HT и GT в одну модульную конструкцию, мы предоставляем решения для оптимизации

существующих в настоящее время задач смешивания и гибкость для удовлетворения изменяющихся требований в будущем.

Модель 20 HT/GT удовлетворяет стандартам и требованиям AGMA, OSHA, ANSI, IEC, DIN, EU и ATEX.

В чем достоинства редуктора моделей Chemineer 20 HT/GT?

Требования к выходному валу

Как правило, промышленные редукторы имеют выходные валы малого размера, которые плохо приспособлены для работы в составе мешалок. Это ведет к более сильным деформациям в редукторе, повышенному шуму, а также снижает надежность. Для оптимальной механической целостности предпочтительно спроектировать вал с низкой частотой вращения, с большим диаметром вала между подшипниками и малым расстоянием между подшипниками.

В промышленных редукторах обычно используются валы меньшего диаметра, это приводит к необходимости выбирать более дорогие агрегаты большего размера, способные противостоять изгибающим моментам, создаваемым радиальными нагрузками.

Модели Chemineer 20 HT/GT также оснащены выходными валами увеличенного размера, это снижает деформации в редукторе и шум. Надежное литое уплотнение сухой камеры исключает возможность течи смазочного материала вниз по валу.

Номинальные параметры AGMA применительно к мешалкам

Редуктор моделей Chemineer 20 HT/GT обладает уникальными и превосходными качествами, поскольку он специально разработан для мешалок.

Американская ассоциация производителей зубчатых передач и приводов (AGMA) разработала общецелевой стандарт, применимый к редукторам, используемым в самых разнообразных отраслях промышленности. Мешалки работают в особых режимах, что делает неуместным обращение к эксплуатационным характеристикам AGMA.

Как правило, в стандартных промышленных редукторах используются валы меньшего размера с большим расстоянием между подшипниками, что приводит к увеличению деформации и износа, а также к сокращению срока службы.

Для достижения удовлетворительного срока службы привода необходимы более высокие эксплуатационные показатели. По сравнению с редукционным приводом общего назначения с таким же номинальным крутящим моментом AGMA, срок службы подшипников и редукторов моделей 20 HT/GT значительно больше, это сокращает затраты на техническое обслуживание и повышает производительность.

Характерные особенности и преимущества привода

| | Особенности | Преимущества |
|--------------------------------|---|--|
| Внутренний вал | Увеличенный диаметр вала с низкой частотой вращения и уменьшенное расстояние между подшипниками | <ul style="list-style-type: none"> Проверенная временем конструкция, способная противостоят изгибающим нагрузкам на вал и рабочее колесо Уменьшение деформаций и несоосности в редукторе Увеличение срока службы подшипников и редуктора |
| | Утопленная полумфта с низкой частотой вращения | <ul style="list-style-type: none"> Упрощенный монтаж без необходимости установки удлинительного вала через редуктор |
| Редуктор | Двухступенчатые и трехступенчатые понижающие редукторы | <ul style="list-style-type: none"> Двухступенчатое и трехступенчатое понижение снижает нагрузки в редукторе Снижение уровней шума В отличие от конкурентных моделей одноступенчатых редукторов допускают использование несинтетических смазочных материалов |
| | Конические передачи с криволинейными/спиральными зубьями (НТ) или только с криволинейными зубьями (GT) | <ul style="list-style-type: none"> Наиболее эффективный редуктор Снижение энергозатрат |
| | Шестерни из науглероженной стали в корпусе. | <ul style="list-style-type: none"> Уменьшение износа, срок службы свыше 20 лет |
| | Возможность вращения в обратном направлении | <ul style="list-style-type: none"> Имеющаяся опция, повышающая эксплуатационную гибкость |
| Корпус и смазка | Литой корпус редуктора | <ul style="list-style-type: none"> Модульная конструкция с расположенными под прямым углом (НТ) или параллельными (GT) валами Снижение уровня шума |
| | Стандартные масла и смазки для защиты от ржавчины и окисления | <ul style="list-style-type: none"> Не требуются синтетические смазочные материалы. Снижение затрат на монтаж и техническое обслуживание. |
| | Смазка с помощью масляной ванны | <ul style="list-style-type: none"> Обеспечивает необходимую смазку шестерен и подшипников при всех рабочих частотах вращения Устраняет необходимость внешних и внутренних смазочных насосов |
| | Литое уплотнение сухой камеры | <ul style="list-style-type: none"> Устраняет утечки смазочного материала, часто встречающиеся в промышленных редукторах без сухой камеры или скрепляемых болтами |
| | Дополнительное уплотнение над сухой камерой | <ul style="list-style-type: none"> Не допускает проникновение масла в сухую камеру при работе редуктора |
| Конструкция подшипников | Конические роликовые подшипники выходного вала с малым расстоянием между подшипниками с консистентной смазкой | <ul style="list-style-type: none"> Высокая способность противостоят изгибающим и осевым нагрузкам Обеспечивают длительный срок службы |
| | Конические/цилиндрические роликовые подшипники с масляной смазкой | <ul style="list-style-type: none"> Обеспечивают отсутствие нагрева при работе Длительный срок службы, малый объем техобслуживания |



Модель 20 GT, установленная на предприятии по очистке сточных вод

Характерные особенности и преимущества уплотнения

| Особенности | Преимущества |
|---|---|
| Втулка для опоры вала во время замены уплотнения | <ul style="list-style-type: none"> • Вали легко освобождаются посредством ослабления стяжных болтов и приводятся в зацепление посредством затяжки стяжных болтов • Вали опускаются только на 0,5", это предотвращает разъединение опорного подшипника • При замене уплотнения смачиваемые детали остаются на месте |
| Дополнительная дроссельная втулка и камера для мусора | <ul style="list-style-type: none"> • Промывка чистой жидкостью устраняет отложения в процессе работы в зоне уплотнения, что увеличивает срок службы уплотнения • Предотвращает попадание частиц в резервуар |
| Для замены уплотнения служит поворотной-откидная конструкция или промежуточная фланцевая катушка | <ul style="list-style-type: none"> • Нет необходимости извлекать вал из редуктора или установленных в резервуаре опор • Не требуются дополнительные детали и трудозатраты для монтажа специальных опор вала • Не требуется поднимать и снимать редуктор, это сокращает время простоя и снижает трудозатраты |
| Разнообразные варианты уплотнений от главных поставщиков механических уплотнений, таких как John Crane, Flowserve, Chesterton и AES | <ul style="list-style-type: none"> • Одинарные и двойные уплотнения картриджа, конструкция картриджа ChemSeals и сальниковой коробки обеспечивают эффективность и гибкость, удовлетворяющие требованиям к уплотнению мешалки |
| Конструкции уплотнения включают одинарные и двойные уплотнения картриджа, а также разрезные уплотнения | <ul style="list-style-type: none"> • Сокращение времени замены уплотнения и снижение износа вала по сравнению с конструкциями без картриджа (монтируемыми на валу) |
| Конструктивные варианты с основанием малой высоты (поворотной-откидная) и герметичным подшипником (промежуточная фланцевая катушка) | <ul style="list-style-type: none"> • Уплотнение, расположенное рядом с опорными подшипниками вала (поворотной-откидное), и встроенный герметичный подшипник (промежуточная фланцевая катушка) снижают отклонения вала в уплотнении и продлевают срок службы |
| Дополнительное отсековое устройство уплотнения | <ul style="list-style-type: none"> • Предотвращает воздействие опасных паров на оператора без необходимости опорожнения резервуара |
| Для уплотнений большого диаметра выпускается узел рельс с домкратами | <ul style="list-style-type: none"> • Сокращение рабочего времени, необходимого для замены уплотнения, не требуются дополнительные подъемные устройства |
| Дополнительные манжетные уплотнения и сальниковые коробки | <ul style="list-style-type: none"> • Для работы при низких давлениях выпускаются недорогие манжетные уплотнения • Самосмазывающиеся сальники служат неприхотливыми в обслуживании вариантами уплотнений для давлений до 100 фунт/кв. дюйм |



Swing out seal change

Варианты герметизации и монтажа

Открытый бак

• Привод, установленный на балках

Благодаря усиленному литому корпусу, способному противостоять максимальным нагрузкам, мешалка легко монтируется на опорные балки или аналогичные конструкции для типовых работ в открытых баках. Дополнительно могут устанавливаться вспомогательные уплотнения.

• Основание, установленное на балках

Прочное чугунное основание мешалки поднимает редукционный привод на высоту от 10 до 14 дюймов над опорной конструкцией, это предотвращает воздействие на привод жидкости и упрощает техническое обслуживание.

Варианты уплотнений для закрытых резервуаров

• Манжетное уплотнение

Подпружиненное манжетное уплотнение из нитрилового каучука предотвращает загрязнение технологической жидкости в процессах при низком давлении.

• Сальниковая коробка

В сальниковой коробке с шестью кольцами используется стандартная набивка из тефлона РТТЕ с графитовой оплеткой, не требующая смазки. Также возможно применение опциональных набивочных материалов.

• Одинарное механическое уплотнение

Одинарное механическое уплотнение, работающее без смазки, служит экономичным выбором, если отсутствует необходимость в герметичном барьере между содержимым резервуара и окружающей средой.

• Одинарный механический картридж ChemSeal

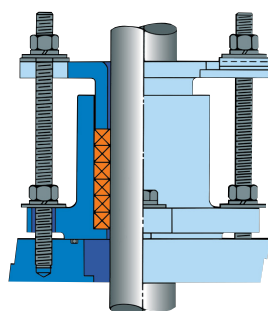
Одинарное механическое уплотнение, способное работать без смазки, с легкозаменяемым картриджем.

• Разрезное механическое уплотнение

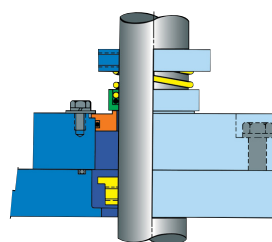
Конструкция из двух деталей упрощает монтаж и техническое обслуживание.

• Сдвоенный механический картридж ChemSeal

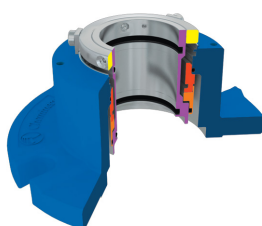
Сдвоенное механическое уплотнение с картриджем обеспечивает великолепную эффективность и длительный срок службы, при этом требует минимальный объем технического обслуживания. Соответствующая затворная жидкость предотвращает утечку содержимого резервуара.



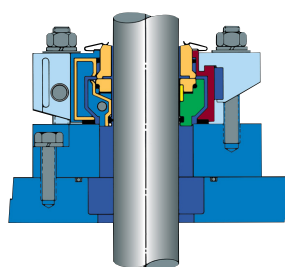
Сальниковая коробка



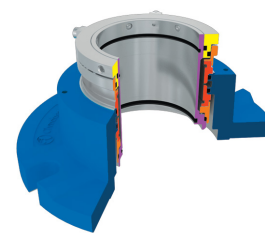
Одинарное механическое уплотнение



Одинарный механический картридж
ChemSeal



Разрезное механическое уплотнение



Сдвоенный механический картридж
ChemSeal

Конструкция вала

Конструкция вала определяется технологическим процессом и механическими условиями. Размер вала выбирается так, чтобы противостоять крутящим нагрузкам и изгибающим моментам, создаваемым действующими на рабочее колесо гидравлическими силами, а также чтобы избежать чрезмерной вибрации, вызванной совпадением критических частот и рабочей частоты вращения.

Для обеспечения длительного срока службы и плавной работы валы выпрямляют с высокой точностью — допуски составляют менее 0,003 дюйма на фут длины вала (0,25 мм на метр).

По запросу могут быть изготовлены специальные муфты, рабочие колеса, валы и опорные подшипники, в том числе в санитарном исполнении.

Типы

Для простоты монтажа валы поставляются цельными или из жестко соединенных секций. В случае валов большого диаметра целесообразным вариантом является изготовление из труб. Муфты и втулки рабочего колеса приварены к валу. Возможно изготовление из разных материалов с различными вариантами покрытий.

Муфты

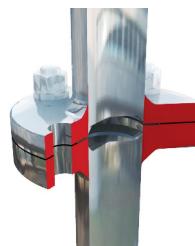
Для упрощения сборки на месте удлинительные валы крепятся к ведущему валу посредством жестких фланцевых соединений, это устраняет необходимость установки валов в редуктор. Дополнительные муфты, находящиеся в резервуаре, могут быть съемными с коническим отверстием или приварными, это упрощает монтаж мешалок с длинными валами.

Опорные подшипники

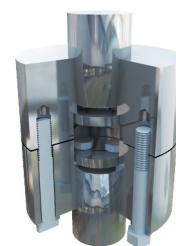
По запросу или при необходимости могут быть поставлены опорные подшипники для валов чрезвычайно большой длины. Стандартными вариантами исполнения являются опорные подшипники на треноге, кронштейне или пластине.

Шпоночные пазы увеличенной длины

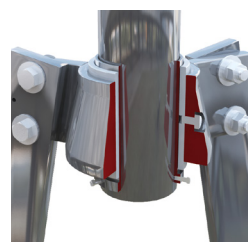
Шпоночные пазы увеличенной длины для регулировки положения рабочего колеса обеспечивают гибкость конструкции и разнообразие применений.



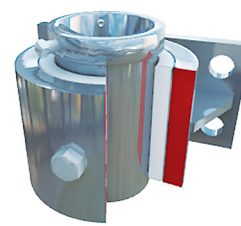
Сварная муфта



Съемная муфта



Опорный подшипник
на треноге



Опорный подшипник
на кронштейне

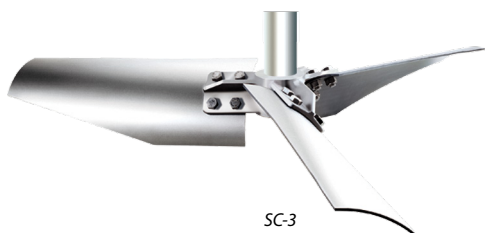


Мешалки модели 20, установленные на буровой установке

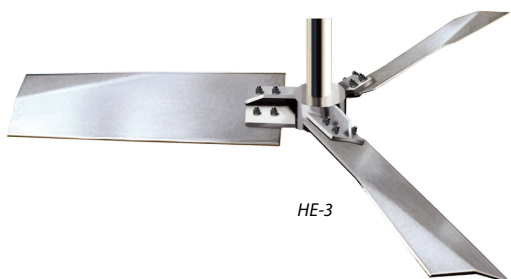
Технология изготовления рабочих колес

Наша технология изготовления рабочих колес эффективно используется во всем многообразии приложений, обеспечивая качественные повторяемые результаты как в лабораторных, так и в полномасштабных задачах.

Наш опыт в области смешивания включает перемешивание при высоком расходе, перемешивание «жидкость-жидкость» с малым усилием сдвига, суспендирование твердых частиц, диспергирование газа, перемешивание с высоким усилием сдвига и при высокой вязкости. Мы обладаем опытом, который позволяет решить задачи смешивания как на этапе исследований и разработки, так и на этапе производства.



SC-3



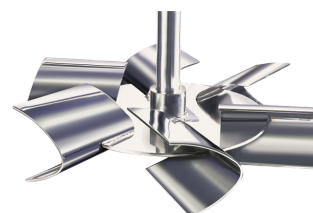
HE-3



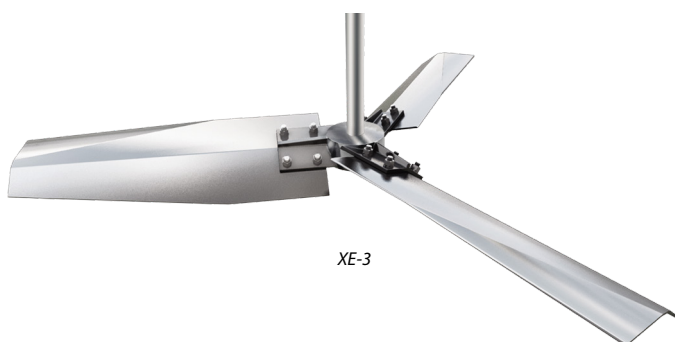
Helix



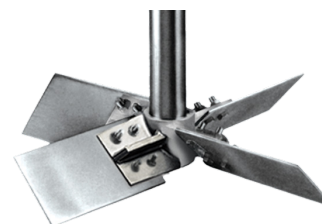
Maxflo W



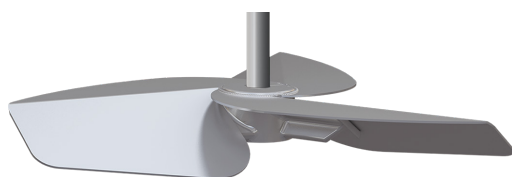
BT-6



XE-3



P-4



RL-3



JT-2

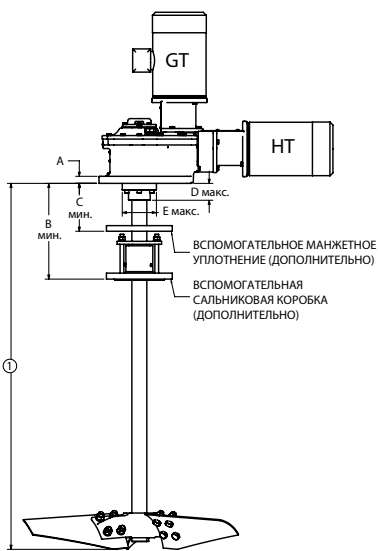
Размеры

Размеры мешалки

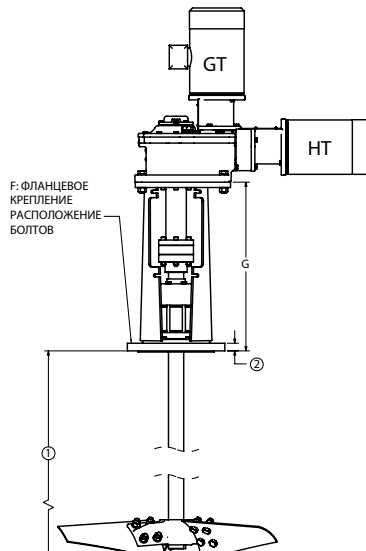
| Размер корпуса | A | B | C | D | E | Конфигурация болтов | Проставка | Вертлюг | H | J |
|----------------|-------|--------|-------|-------|-------|--|-----------|---------|-------|--------|
| | | | | | | F | G | | | |
| 21GT | 1.18" | 13.94" | 6.94" | 2.94" | 5.71" | 8" — 150# ANSI (отверстия разнесены относительно средней линии) | 26.19" | 10.00" | 0.75" | 9.50" |
| 22GT | 1.38" | 18.00" | 8.00" | 4.00" | 7.48" | 10" — 150# ANSI (отверстия на средней линии) | 29.82" | 12.50" | 0.88" | 10.00" |
| 23GT | 1.58" | 18.63" | 8.63" | 4.63" | 9.45" | 12" — 150# ANSI (отверстия разнесены относительно средней линии) | 33.94" | N/A | 1.18" | 10.83" |
| | | | | | | 14" — 150# ANSI (отверстия разнесены относительно средней линии) | N/A | 14.06" | 1.46" | 12.80" |
| 21HT | 1.18" | 13.94" | 6.94" | 2.94" | 5.71" | 8" — 150# ANSI (отверстия разнесены относительно средней линии) | 26.19" | 10.00" | 0.75" | 9.50" |
| 22HT | 1.38" | 18.00" | 8.00" | 4.00" | 7.48" | 10" — 150# ANSI (отверстия на средней линии) | 29.82" | 12.50" | 0.88" | 10.00" |
| 23HT | 1.58" | 18.63" | 8.63" | 4.63" | 9.45" | 12" — 150# ANSI (отверстия разнесены относительно средней линии) | 33.94" | N/A | 1.18" | 10.83" |
| | | | | | | 14" — 150# ANSI (отверстия разнесены относительно средней линии) | N/A | 14.06" | 1.46" | 12.80" |

1 Частота вращения выходного вала мешалки, диаметр и длина вала, конструкция рабочего колеса и другие дополнительные опции в зависимости от задачи.

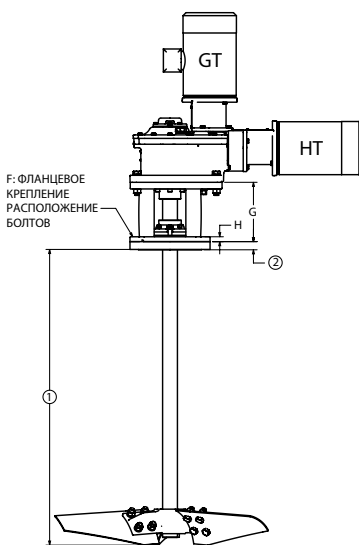
2 Выпускаются фланцы других размеров.



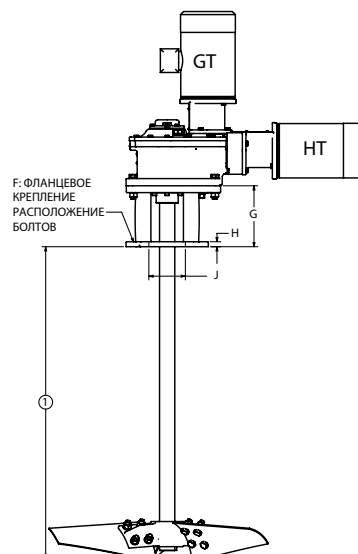
GT/HT D



GT/HT N
Промежуточная фланцевая катушка



GT/HT A, L, N, NC, NS и NT
(вертлюг приводов N, NC и NS)



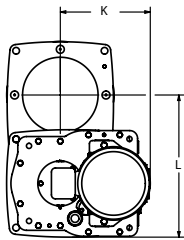
GT/HT P

Размеры вертлюга

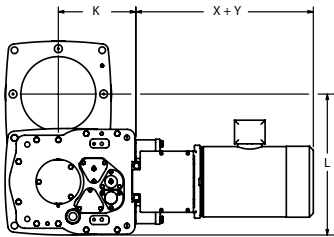
| Размер корпуса | K | L |
|----------------|--------|--------|
| 21GT | 11.18" | 17.57" |
| 22GT | 17.50" | 22.61" |
| 23GT | 21.90" | 28.31" |
| 21HT | 9.84" | 17.57" |
| 22HT | 12.56" | 22.61" |
| 23HT | 16.61" | 28.51" |

Размеры вертлюга типового узла привода

Шарниры узла привода, расположенные в верхней части основания, позволяют заменять механические уплотнения. Специальные указания относительно кабелепровода электродвигателя приведены в руководстве по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.



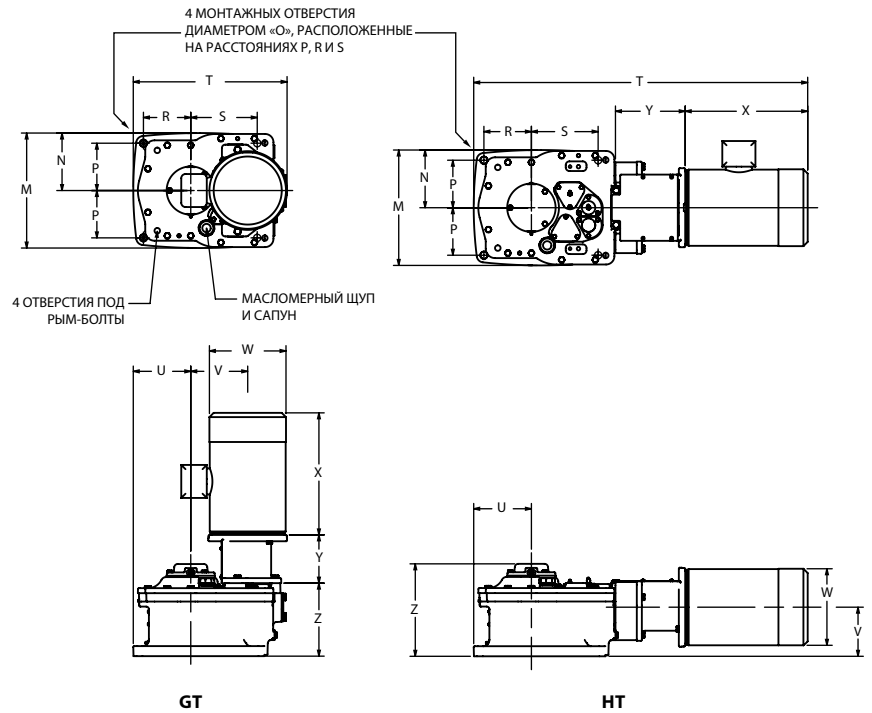
GT



HT

Размеры двигателя

| Размер рамы | W | X | Y | | | | | | |
|-------------|-----|--------|--------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|
| | | | 21GT | 22GT | 23GT | 21HT | 22HT | 23HT | |
| NEMA | 140 | 7.75" | 13.11" | 3.98" | — | — | 6.46" | — | — |
| | 180 | 9.25" | 16.24" | 5.51" | 6.02" | — | 7.99" | 9.41" | — |
| | 210 | 11.00" | 17.96" | 5.51" | 6.02" | — | 7.99" | 9.41" | — |
| | 250 | 12.75" | 22.25" | — | 6.85" | 7.01" | — | 10.24" | 11.43" |
| | 280 | 14.50" | 24.24" | — | 7.76" | 7.01" | — | 11.14" | 11.43" |
| | 320 | 16.88" | 27.00" | — | 8.23" | 8.27" | — | 11.61" | 12.69" |
| | 360 | 18.50" | 27.63" | — | — | 9.49" | — | — | 13.91" |
| | 400 | 20.88" | 31.75" | — | — | 10.83" | — | — | 15.25" |
| IEC | 80 | 6.61" | 10.66" | 3.85" | — | — | 6.06" | — | — |
| | 90 | 7.40" | 11.18" | 4.13" | — | — | 6.62" | — | — |
| | 100 | 7.72" | 13.15" | 4.92" | 5.35" | — | 7.40" | 8.74" | — |
| | 112 | 9.45" | 13.03" | 4.92" | 5.35" | — | 7.40" | 8.74" | — |
| | 132 | 10.61" | 16.73" | 5.39" | 6.22" | 6.10" | 7.88" | 9.61" | 10.52" |
| | 160 | 12.52" | 21.26" | — | 7.87" | 7.48" | — | 11.26" | 11.90" |
| | 180 | 14.37" | 23.31" | — | 7.87" | 7.48" | — | 11.26" | 11.90" |
| | 225 | 17.64" | 30.51" | — | — | 9.53" | — | — | 13.95" |
| | 250 | 20.00" | 35.04" | — | — | 9.53" | — | — | 13.95" |
| | 280 | 22.17" | 38.39" | — | — | 9.53" | — | — | 13.95" |



Размеры узла привода

| Размер корпуса | M | N | O | P | R | S | T | U | V | Z |
|----------------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|
| 21GT | 12.77" | 6.45" | 0.84" | 5.56" | 5.56" | 7.81" | 17.91" | 6.73" | 6.69" | 8.47" |
| 22GT | 16.97" | 8.48" | 1.00" | 7.06" | 7.06" | 10.06" | 26.00" | 8.50" | 9.06" | 10.75" |
| 23GT | 21.97" | 10.99" | 1.00" | 9.65" | 9.65" | 2.17" | 31.15" | 9.25" | 11.41" | 14.80" |
| 21HT | 12.77" | 6.45" | 0.84" | 5.56" | 5.56" | 7.81" | 38.75" | 6.73" | 5.75" | 10.83" |
| 22HT | 16.97" | 8.48" | 1.00" | 7.06" | 7.06" | 10.06" | 59.70" | 8.50" | 7.23" | 12.91" |
| 23HT | 21.97" | 10.99" | 1.00" | 9.65" | 7.68" | 2.17" | 73.47" | 9.25" | 9.77" | 16.50" |

Программа новых разработок Chemineer

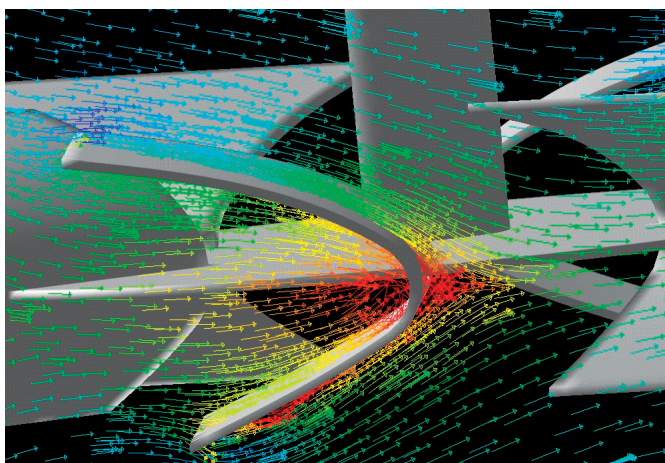
Программа новых разработок Chemineer обеспечивает проверенные технические знания для каждого решения для смешивания: от конструкции стандартных смесителей и рабочих колес до сложного прикладного анализа технологических процессов. Продолжающиеся исследования механических и технологических аспектов смешивания позволяют нам предлагать высококачественные продукты и услуги. Объединяя собственную методологию анализа данных и обширный опыт полевых работ, мы предоставляем наиболее точную оценку применения.

Позвольте нам оптимизировать вашу задачу и сэкономить время и деньги, используя наш опыт и современные средства, перечисленные далее.

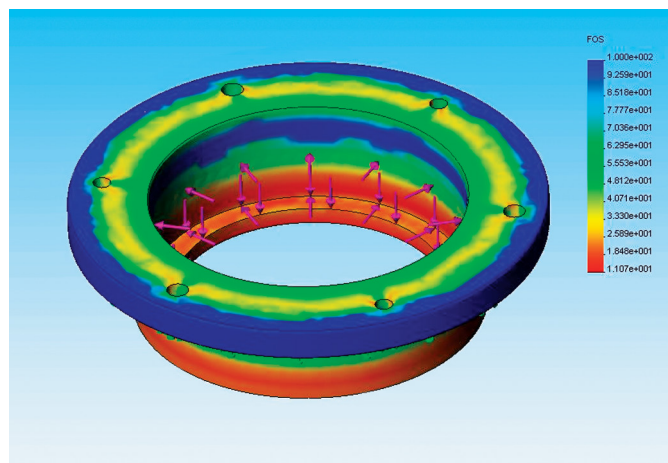
- Высотехнологичная лаборатория для испытаний заказчика предлагает самые передовые в отрасли методики испытаний специально для вашего процесса.
- Научно-исследовательская лаборатория — проводит углубленные исследования механики и процесса, включенные в специализированные пакеты для САПР, с целью оптимизировать вашу задачу.

- Расчетная гидродинамика (CFD) — подготавливает визуальные проекции рабочих характеристик смесителя посредством формирования ряда математических моделей течения жидкости.
- Цифровая трассерная визуализация потоков (DPIV) — обеспечивает моментальную визуализацию потоков и количественное определение поля скоростей в жидкости.
- Лазерная доплеровская анемометрия (LDA) — дополняет усредненные по времени данные DPIV, особенно для полей скоростей вблизи рабочего колеса.
- Индуцированная лазером флуоресценция (LIF) — дает возможность пользователю получить углубленное понимание процесса смешивания, отслеживая путь и рассеяние вводимых веществ в резервуарах мешалок и статических смесителей.
- CEDS™ (система экспертного проектирования Chemineer) — лидирующее в отрасли программное обеспечение для проектирования и анализа смесителей. Этот собственный пакет программного обеспечения предназначен для оптимизации технологических параметров, механической целостности, прочности и надежности.

- ChemScale™ — принятый в качестве стандарта в отрасли метод эффективного выбора смесителей, способствующий оптимизации конструкции смесителя для соответствия специальным требованиям процесса.
- Анализ методом конечных элементов (FEA) — динамический анализ вибраций и напряжений в резервуаре и опорных конструкциях смесителя, обеспечивающий соответствующую конструкцию, способную противостоять нагрузкам, возникающим в смесителе. Средство проектирования изделий для анализа напряжений и деформаций, обеспечивающее безопасность и надежность продукции.
- САПР и инструмент 3D проектирования SolidWorks — современное программное обеспечение для проектирования изделий и работ с возможностью использования чертежей смесителя, имеющегося у заказчика.
- Библиотека технических статей — имеется на нашем сайте в Интернете.



Пример полей течения, смоделированных с помощью расчетной гидродинамики (CFD)



Пример анализа методом конечных элементов (FEA)

Послепродажное обслуживание и поставка запчастей

NOV предлагает заказчикам оперативную помощь для достижения эксплуатационных характеристик мешалок и смесителей. Это достигается двумя путями: своевременным предоставлением запасных частей и услуг с целью увеличения рабочего времени систем и предоставлением заказчикам новейшей технологии для повышения эффективности мешалок и смесителей.

Нужная деталь в любое время

Мы предоставляем запасные части для замены компонентов стандартных или специализированных мешалок Chemineer, это сводит к минимуму проблемы при установке, такие как неправильная посадка или несоосность. Запчасти Chemineer соответствуют характеристикам оригинального оборудования, это обеспечивает максимальную надежность смесительного оборудования.

Техническая поддержка

Для получения нашей технической поддержки нужно только позвонить.

Если вам нужна помощь в монтаже, вводе в эксплуатацию, техническом обслуживании или поставке запчастей, наши технические специалисты всегда готовы помочь.

Выездные технические специалисты готовы оказать помощь вашей команде в установке и устранении неисправностей, выполнить анализ надежности, а также провести обучение операторов и специалистов по техническому обслуживанию на вашем объекте.

Установка

Мы предлагаем помощь специалистов в установке, независимо от того, требуется ли в вашем процессе одна или несколько мешалок. Выездные технические специалисты готовы осуществить руководство монтажом и вводом в эксплуатацию смесительного оборудования или же выполнить монтаж от начала до конца.

Авторизованные сервисные центры

Мы предлагаем различные варианты для восстановления

технологического оборудования. Квалифицированные выездные технические специалисты готовы оказать помощь бригадам техобслуживания в ремонте, диагностике и (или) техническом обслуживании. Авторизованный сервисный центр расположен рядом с вашим объектом, это обеспечивает оперативность и полную поддержку со стороны нашего производственного предприятия.

Наши выездные технические специалисты также могут выполнить ремонт и техническое обслуживание на месте. Для поддержания оборудования в оптимальном рабочем состоянии возможно заключение договора сервисного обслуживания на проведение плановых операций техобслуживания. Находясь на месте, наша бригада может провести анализ надежности имеющегося смесительного оборудования и предоставить рекомендации по улучшению механического оборудования и технологического процесса, а также по планированию

запасов критически важных запасных частей.

Сервисные центры, расположенные на наших производственных предприятиях, служат для более углубленного анализа неисправностей, быстрой сборки запчастей и самых надежных в мире услуг по ремонту смесительного оборудования. Для удовлетворения ваших бизнес-требований и возврата оборудования в эксплуатацию имеются новые и восстановленные запасные части.

Мы предлагаем заказчикам специализированные планы технического обслуживания, соответствующие их потребностям. Обратитесь к местному представителю или позвоните по телефону 937-454-3200.

Запчасти

Обширная номенклатура изделий служит для поддержания ваших запасов и быстрого удовлетворения потребностей в техническом обслуживании и ремонте. Запчасти из аварийно-технического запаса высылаются в течение 24 часов. Помимо широкого выбора стандартных запчастей, таких как подшипники, уплотнения и двигатели, у нас на складе имеются агрегаты в сборе и узлы внутренних агрегатов. Наша программа замены приводов предлагает сменные приводы для быстрой модернизации агрегатов Chemineer и моделей от других производителей.

Гарантия

Никаких поводов для беспокойства благодаря полной гарантии на мешалки моделей 20 NT/GT.

Горячая линия:
+1 937 926 1724



С целью сведения к минимуму времени простоя опытные выездные технические специалисты выполняют ремонт оборудования на месте

Производственные предприятия

США

+1 937 454 3200

chemineer@nov.com

Великобритания

+44 1332 363 175

chemineeruk@nov.com

Китай

+86 21 6124 0001

chemineercn@nov.com

Торговые организации

Огайо, США

+1 937 454 3200

chemineer@nov.com

Великобритания

+44 1332 363 175

chemineeruk@nov.com

Китай

+86 21 6124 0001

chemineercn@nov.com

Сингапур

+65 6271 1121

chemineeruk@nov.com

Мексика

+52 55 3300 5370

chemineerventasmx@nov.com

Австрия

+43 1 8923481

chemineeruk@nov.com

Эта брошюра выпущена компанией National Oilwell Varco только для общей информации и не предназначена для целей проектирования. Несмотря на то, что были предприняты все усилия для обеспечения точности и достоверности содержания брошюры, National Oilwell Varco ни в какой мере не берет на себя ответственность за любые убытки, ущерб или травмы, полученные в результате использования информации и данных, содержащихся в настоящем документе. Пользователь принимает на себя всю ответственность и риски, связанные с любыми вариантами применения описанной продукции.

Головной офис корпорации

7909 Parkwood Circle Drive

Houston, Texas 77036

USA (США)