



Bomba de la Serie 2000

Nuestras bombas de la Serie 2000 son las bombas de cavidad progresivas más resistentes y confiables en el mercado hoy en día.

Al integrar tecnología avanzada, procesos exclusivos de fabricación y un diseño superior, nuestras bombas de la Serie 2000 ofrecen el mejor valor, y la solución de bombeo más efectiva para las condiciones difíciles y fluctuantes que se encuentran con frecuencia en la industria del petróleo y gas. Nuestro diseño de articulación universal de tipo engranaje maneja cargas radiales y de empuje para el máximo rendimiento y una larga vida.

Aplicaciones

- Carga y descarga terminal de camiones, ferrocarriles o tanques.
- Transferencia de petróleo crudo.
- Transferencia de fango de perforación.
- Inyección de agua.
- Potenciación de conductos para solucionar las presiones de los conductos.
- Inyección de químicos.
- Transferencia de agua producida.
- Transferencia de drenaje.
- Transferencia de condensado.
- Fango de desperdicio.
- Separación de agua y petróleo.
- Transferencia de líquido multifase.

Características y beneficios

- Articulación universal de tipo engranaje.
- Eje de motor hueco.
- Materiales de construcción.
- Mueve líquidos abrasivos.
- Acción de bombeo moderado para realizar la separación más fácil y rápida.
- El flujo es una función de velocidad rotacional.
- La viscosidad variable del líquido no afecta el rendimiento de la bomba.
- El sello mecánico solo está expuesto a presión del lado de la succión.
- No genera bloqueo de vapor.
- Autocebado sin procedimientos especiales de arranque.
- El diseño de la bomba no es susceptible a fallas catastróficas.
- Operación silenciosa sin vibración.
- Costo operativo/de propiedad total más bajo.
- Capacidad de hasta 2160 GPM/73,970 BPD.
- Presiones diferenciales: modelos comunes de hasta 522 psig; modelos limitados de hasta 900 psig.
- Temperatura: desde 14°F hasta 320°F.