

Hercules™

Rotador de Varilla Eléctrico (ERR)



Una solución inteligente, versátil y confiable para el desgaste de la sarta de varillas, para todas las unidades de bombeo mecánico.

Las aplicaciones de bombeo mecánico de Levantamiento Artificial presentan algunos inconvenientes con el desgaste prematuro de la sarta de varillas, debido a las desviaciones de la pared del pozo. La rotación de la sarta de varillas junto con las guías o centralizadores de varillas, no sólo eliminan la parafina del interior de la tubería de producción, sino que además distribuyen el desgaste de las varillas y de los coples de manera uniforme. Este proceso extiende los períodos entre mantenimientos y minimiza los períodos de inactividad por fallas.

Nuestro nuevo Rotador de Varilla Eléctrico - Hercules™ ERR, es una evolución de los rotadores de varillas mecánicos tradicionales. El ERR se activa utilizando un motor eléctrico acoplado a una caja de control. El uso del motor eléctrico en nuestros diseños actuales, elimina los dolores de cabeza que provoca la instalación de un brazo mecánico tradicional con cable, permitiendo a los operadores instalar un sistema mucho más confiable. Nuestra innovadora integración del sensor de rotación con la caja de control, monitorea el rendimiento y envía alertas en caso de fallas.

Tradicionalmente los rotadores de varillas están diseñados para que operen teniendo en cuenta las unidades de Bombeo Mecánico Convencionales. El mercado está introduciendo varios sistemas de bombeo mecánico modernos y no convencionales, por lo que instalar rotadores de varillas tradicionales puede ser muy difícil y a veces imposible. Nuestro Hercules ERR se puede utilizar en los sistemas de bombeo mecánico tipo hidráulico de NOV, como en muchos otros sistemas no convencionales.

Características y Beneficios

- Monitoreo de la rotación en superficie y de manera remota.
- Elimina el cable utilizado para activar el engranaje que rota la sarta de varillas.
- Utiliza un motor de bajo voltaje con relación de transmisión directa para rotar la sarta de varillas.
- Proporciona un mayor control de las rotaciones por día.
- Reduce la tensión de la varilla relacionada con la torsión.
- Motor de 12 voltios CD clasificado Clase 1 / División 1.
- Capacidad para sistema de generación de reportes.
- Configuración para clima frío extremo disponible.

Especificaciones	ERR
Torque máximo de salida (pies/libras)	330
Carga máxima recomendada (libras)	40.000
Apertura requerida entre las líneas de la brida	7"
Tamaños de las varillas pulidas	1-1/8" a 1-3/4"
Peso de envío (libras)	52
Peso	6-1/2"
Tipo de Rotación	Engranaje helicoidal
Material del Cuerpo	Hierro dúctil
Tipo de Actuador	Motor