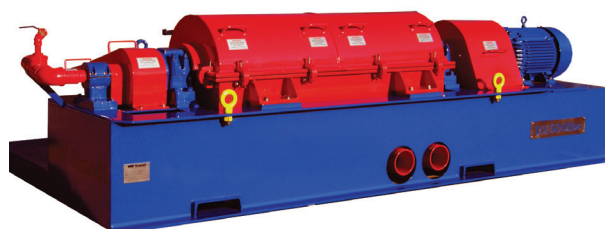


FUSIONNANT CONCEPTION COMPACTE ET HAUTE EFFICACITÉ POUR DES PERFORMANCES OPTIMALES ET UN FONCTIONNEMENT SANS EFFORT

La centrifugeuse HS-1960 utilise des forces G élevées pour séparer les solides fins du liquide. Le fluide de forage (boue) est introduit dans la chambre d'alimentation de l'HS-1960 à travers un tube d'alimentation et, avec l'aide des accélérateurs intégrés en forme de « S », sort dans la cuve à travers deux (2) fenêtres allongées. L'HS-1960 est en mesure d'exercer jusqu'à 2,480 G sur la boue.

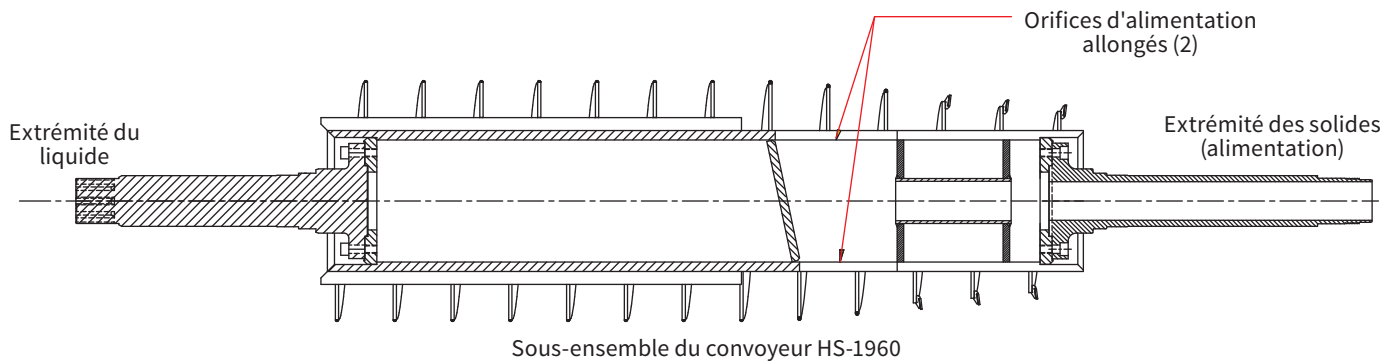
L'HS-1960 est équipée d'un entraînement à fréquence variable (VFD), qui fournit une application contrôlée de la puissance d'entraînement du moteur aux composants de la centrifugeuse (cuve, convoyeur et pompe d'alimentation). Des matériels personnalisés et des progiciels peuvent être conçus pour répondre à des exigences opérationnelles et d'installation spécifiques. Avec une capacité de traitement (eau) de 350 gal/min (1 325 l/min), la centrifugeuse HS-1960 est en mesure de traiter rapidement de grands volumes de boue tout en autorisant le maintien



des efficacités prescrites de poids de boue et de séparation. Cela permet à la centrifugeuse HS-1960 de produire des points de coupe fins à des débits plus élevés, ce qui la rend idéale pour les applications à flux élevé et de contrôle des solides dans des conditions critiques. Contactez votre représentant des ventes de NOV pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
350 gal/min (1 325 l/min) de capacité de traitement maximale (eau)	Haute capacité de traitement pour utilisation dans les applications et conditions de forage de flux élevé
Rapport du train planétaire de la boîte d'engrenages de 75:1	Fournit une taille du moteur réduite
Alimentation à partir de l'extrémité des solides	Fournit un tube d'alimentation court avec moins de vibrations
Commande de l'entraînement à fréquence variable (VFD)	Permet un ajustement facile des vitesses de la cuve, du convoyeur et de la pompe d'alimentation pour différentes conditions de procédé et fournit également une protection contre la surcharge de couple
Cuve et têtes forgées dans de l'acier inoxydable	Fournit la résistance à la corrosion pour une longue durée de vie, un bon fonctionnement et une faible maintenance
Boîtier en acier inoxydable	Offre une haute résistance mécanique et à la corrosion
Vis sans fin du convoyeur à revêtement dur en carbure de tungstène	Offre une résistance à l'abrasion pour un maximum de durée de vie opérationnelle et une faible maintenance
Carreaux en carbure de tungstène sur l'extrémité conique des solides du convoyeur	Fournit une résistance à l'abrasion augmentée au niveau de l'extrémité des solides
Raccordements de rinçage	Aide au nettoyage des matériaux excédentaires à partir l'intérieur du boîtier
Joints de boîtier	Contient des matériaux de procédé dans le boîtier
Mécanisme d'arrêt de l'interrupteur de vibration	Désactive automatiquement le fonctionnement dans des situations de vibrations élevées
Ensemble rotatif en acier inoxydable	Fournit la résistance à la corrosion pour une longue durée de vie, un bon fonctionnement et une faible maintenance
Couvercle de boîtier à plan de joint	Facilite un accès aisé pour l'inspection et la maintenance
Roulements principaux à roulement sphérique et à roulement cylindrique	Offre une longue durée de vie et une faible maintenance
Traineau à poutre en WF solide	Fournit une base solide pour un fonctionnement sans heurts et une longue durée de vie des roulements
Huit (8) buses de décharge de solides en carbure de tungstène	Offre une sortie résistante à l'abrasion des solides à partir de la cuve à la décharge
Six (6) orifices épacentriques	Transporte l'effluent liquide à la décharge et permet un ajustement facile de la profondeur du bassin
Double tuyaux de décharge de l'effluent de 6 po (152 mm)	Autorise un procédé de haute capacité

Centrifugeuse BRANDT™ HS-1960



Spécifications et dimensions nominales

GÉNÉRAL	HS-1960
Longueur	160 po (4064 mm)
Largeur (à l'extrémité d'entraînement de la cuve)	83 po (2108 mm)
Largeur (à l'extrémité d'entraînement du convoyeur)	44,3 po (1124 mm)
Hauteur (couvercle fermé)	44,1 po (1121 mm)
Hauteur (couvercle ouvert)	64,3 po (1634 mm)
Poids « à sec »	11 600 lb (5262 kg)
Diamètre de la cuve	19 po (483 mm)
Longueur de la cuve	60 po (1524 mm)
Vitesse maximum de la cuve	3000 tr/min
Vitesse typique de la cuve	2700 tr/min
Capacité de traitement maximale (eau)	350 gal/min (1325 L/min)
Type d'entraînement	Entraînement à fréquence variable (VFD)
Force G maximale	2480
ENSEMBLE TOURNANT	
Pas du convoyeur	4,5 po (114 mm)
Type de convoyeur	Unique
Type de décharge de la chambre d'alimentation	2 orifices
Type de boîte d'engrenages	Train planétaire
Rapport de boîte d'engrenages	75:1
ALIMENTATION REQUISE	
Moteur d'entraînement de la cuve	125 hp (93 kW)
Moteur d'entraînement du convoyeur	40 hp (30 kW)
Tension*	460 V CA.
* En option 380, 480, et 575 V CA également disponible	