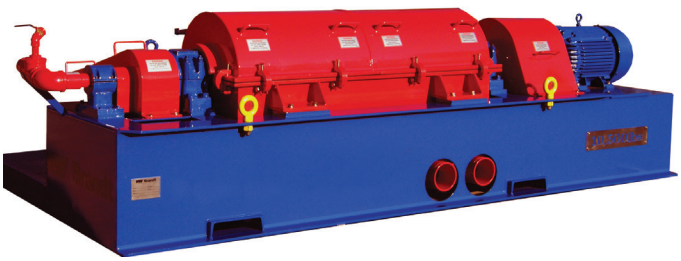
تصميم يجمع بين الكفاءة العالية وصغر الحجم لتحقيق أقصى أداء وبساطة التشغيل

تستخدم أجهزة الطرد المركزي HS-1960 قوة جاذبية أرضية G كبيرة لفصل المواد الصلبة الدقيقة من السائل. تدخل سوائل الحفر إلى حجرة التغذية بجهاز HS-1960 من خلال أنبوب تغذية وبمساعدة مسارعات مضمنة على شكل حرف "S" تخرج إلى الطاس من نافذتين (٢) ممدودتين. جهاز الطرد المركزي HS-1960 قادر على إحداث قوة جاذبية أرضية G تصل إلى ٢٤٨٠ على سوائل الحفر.

جهاز HS-1960 مزود بوسيلة تحكم في محرك التردد المتغير (VFD) والتي تسمح بالتحكم في قوة محرك الموتور المستخدمة من قبل مكونات جهاز الطرد المركزي (الطاس والناقلة ومضخة التغذية). يمكن تصميم مجموعات مخصصة من الأجهزة والبرامج لتلبية متطلبات معينة لعمليتي التركيب والتشغيل.

بقدرة المعالجة (ماء) التي تبلغ ٣٥٠ جالون/دقيقة (١٣٢٥ لتر/دقيقة)، يستطيع جهاز الطرد المركزي HS-1960 إجراء المعالجة بسرعة لأحجام كبيرة من سوائل الحفر مع الحفاظ على أوزان سوائل الحفر وكفاءة الفصل

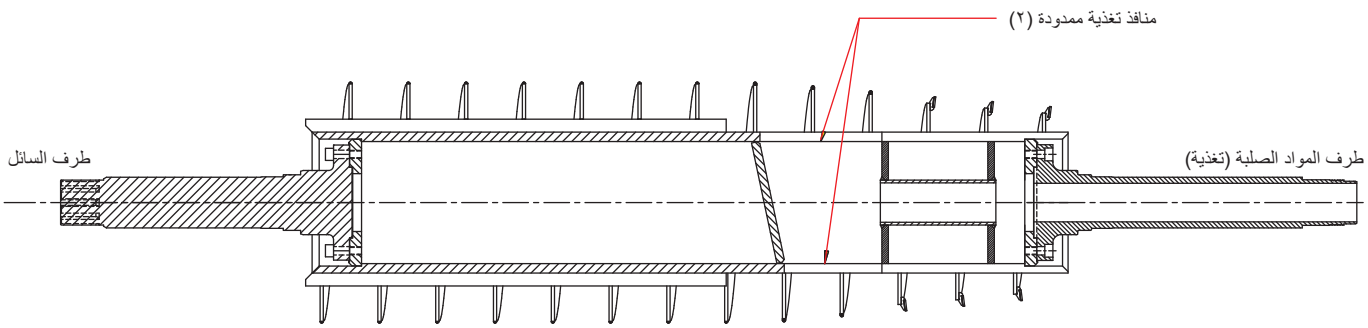


المحددة. وهذا يمكّن جهاز الطرد المركزي HS-1960 من إنتاج شذرات دقيقة عند معدلات تدفق أعلى مما يجعلها مثالية في الاستخدامات ذات التدفق العالي وفي التحكم في المواد الصلبة في الظروف الحرجة. اتصل بمندوب NOV للحصول على مزيد من المعلومات.

الميزات	المزايا
قدرة معالجة تبلغ ٣٥٠ جالون/دقيقة (١٣٢٥ لتر/دقيقة) (ماء)	قدرة معالجة كبيرة تصلح لاستخدامات وظروف الحفر ذات التدفق العالي
علبة تروس كوكبية بنسبة ١:٧٥	توفير حجم محرك منخفض
التغذية من طرف المواد الصلبة	توفير أنبوب تغذية قصير مع تقليل الاهتزاز
التحكم في محرك التردد المتغير (VFD)	يسمح بتسهيل ضبط سرعات الطاس والناقلة ومضخة التغذية حسب ظروف المعالجة المختلفة ويوفر أيضًا الحماية عند زيادة حمل العزم
صناعة الطاس ومنتجات التقطير الأولية من الصلب الفولاذي	توفير مقاومة ضد التآكل لزيادة العمر مع سلاسة التشغيل وصيانة أقل
تغليف من الصلب الفولاذي	توفير قوة شديدة ومقاومة ضد التآكل
تتحرك الناقلة فوق سطح صلب موضوع عليه كبريد التنجستن	توفير مقاومة ضد التآكل لتحقيق أقصى عمر تشغيل مع أقل صيانة
بلاط كبريد التنجستن على طرف المواد الصلبة المخروطي بالناقلة	زيادة المقاومة عند طرف المواد الصلبة
وصلات نضح	المساعدة في تنظيف المواد الزائدة من داخل التغليف
حشيات التغليف	تحتوي على مواد المعالجة داخل التغليف
آلية قفل مفتاح الاهتزاز	يقوم تلقائيًا بتعطيل التشغيل في حالات الاهتزاز الشديد
مجموعة دوّارة من الصلب الفولاذي	توفير مقاومة ضد التآكل لزيادة العمر مع سلاسة التشغيل وصيانة أقل
غطاء تغليف مشقوق	سهولة الدخول لإجراء الفحص والصيانة
محامل رئيسية ببكرة كروية وبكرة أسطوانية	توفير عمر أطول وصيانة أقل
زحافة متينة بعوارض عريضة الشفة	توفير أساس متين لتحقيق السلاسة في التشغيل وإطالة عمر المحامل
ثماني (٨) فوهات لتصريف المواد الصلبة مجهزة بكبريد التنجستن	توفير مقاومة ضد عند خروج المواد الصلبة من الطاس إلى التصريف
ست (٦) فوهات بؤرية	نقل السائل المتدفق إلى التصريف وتمكين سهولة ضبط عمق البركة
أنابيب تصريف المادة المتدفقة مزدوجة ٦ بوصة (١٥٢ مم)	إتاحة المعالجة كبيرة القدرة

NOV Wellbore Technologies
4310 N Sam Houston Pkwy East
Houston, Texas 77032، الولايات المتحدة
الهاتف: ٠٥٠٠ ٤٨٢ ٧١٣ • الفاكس: ٠٦٩٩ ٤٨٢ ٧١٣
brandt@nov.com
nov.com/wellsite

جهاز الطرد المركزي BRANDT™ HS-1960



مجموعة فرعية لناقلة HS-1960

المواصفات والأبعاد الاسمية

عام	HS-1960
الطول	١٦٠ بوصة (٤٠٦٤ مم)
العرض (عند طرف دفع الطاس)	٨٣ بوصة (٢١٠٨ مم)
العرض (عند طرف دفع الناقلة)	٤٤,٣ بوصة (١١٢٤ مم)
الارتفاع (عند إغلاق الغطاء)	٤٤,١ بوصة (١١٢١ مم)
الارتفاع (عند فتح الغطاء)	٦٤,٣ بوصة (١٦٣٤ مم)
الوزن "جاف"	١١٦٠٠ رطلاً (٥٢٦٢ كجم)
قطر الطاس	١٩ بوصة (٤٨٣ مم)
طول الطاس	٦٠ بوصة (١٥٢٤ مم)
أقصى سرعة للطاس	٣٠٠٠ دورة في الدقيقة
سرعة الطاس النموذجية	٢٧٠٠ دورة في الدقيقة
أقصى قدرة معالجة (ماء)	٣٥٠ جالون/دقيقة (١٣٢٥ لتر/دقيقة)
نوع المحرك	محرك التردد المتغير (VFD)
أقصى قوة جاذبية G	٢٤٨٠
المجموعة الدوّارة	
خطوة الناقلة	٤,٥ بوصة (١١٤ مم)
نوع الناقلة	أحادية
نوع تصريف حجرة التغذية	منفذان (٢)
نوع علبة التروس	كوكبية
نسبة علبة التروس	٧٥:١
متطلبات الطاقة	
محرك الطاس	١٢٥ حصانًا (٩٣ كيلو واط)
محرك الناقلة	٤٠ حصانًا (٣٠ كيلو واط)
الجهد*	٤٦٠ جهد تيار متردد
** كما يتوفر اختياريًا جهد تيار متردد بالقيم ٣٨٠ و٤٨٠ و٥٧٥*	

4310 N Sam Houston Pkwy East
Houston, Texas 77032، الولايات المتحدة
الهاتف: ٠٥٠٠ ٤٨٢ ٧١٣ • الفاكس: ٠٦٩٩ ٤٨٢ ٧١٣

nov.com/wellsite brandt@nov.com

D8C1004987-MKT-001 Rev. 01 - جميع الحقوق محفوظة ©National Oilwell Varco