

市场上处理能力最高的
单层钻井液振动筛

Alpha系列钻井液振动筛 每个人都认为自己是冠军选手 直到他们遇到Alpha。

Brandt的Alpha系列钻井液振动筛 可以最大化提高产能, 同时降低 废弃物运输量。

这款振动筛反应灵敏、便于使用, 配置稳定的筛网固定系统, 且优化了直线运动效率, 显著提升处理能力。未堵塞的筛网面区域 (NBOA) 更大, 确保钻屑干燥——这一切设计均为降低您在操作时产生的碳足迹, 同时维持高水平性能。



性能指标:

钻屑更加干燥

保留更多钻井液, 降低稀释成本, 减少废弃物运输处理次数。

处理能力更高, 碳足迹更少

降低您在操作时产生的ESG影响, 化繁为简。

安全健康, 环境友好

无需再弯腰、攀爬或探身操作——设备操作员仅需一个姿势便可安全地完成工作。

Brandt™ Alpha™系列振动筛具有最顶级的性能及最低的噪音水平, 保护设备操作员健康的同时, 也为周边社区创造安静舒适的环境。

可远程监测

与Shaker Hawk™远程监控和自动化平台可即插即连, 井队人员可释放精力集中于其他任务。

使用寿命长, 经久耐用

仅需简单维护和配置少量备用配件, 购置和使用成本低。

可改装

无须复杂的热处理——该装置可当天改装进大部分Brandt滑道上。